

Sektion 2. Utlandstillverkad flygmateriel

TITEL: Inspektion landställsben för "SAB typ" nosställ

GÄLLER: T67 pre Mod M425 och pre Mod M468 flygplan, "SAB typ". Landställ installerade i T67A, T67B, T67C, T67M, T67M-MkII och T67M200.

ÅTGÄRD: Utför åtgärder angivna i bifogad kopia av CAA AD 010-03-07

TID FÖR ÅTGÄRD: Inom 25 flygtimmar räknat från detta LVD's utgivningsdatum och därefter i intervall av 150 flygtimmar

UNDERLAG: Slingsby Aviation Service Bulletin nr 121
CAA AD 010-03-97

REFERENS: CAA AD 010-03-97

BESLUTSDATUM: 1997-08-28

LFS 1997:38

Åtgärder enligt LVD utgör nödvändig förutsättning för ifrågavarande flygmateriels luftvärdighet. Referens BCL M 1.11.

Anteckning om åtgärd, som vidtagits i enlighet med LVD, skall införas i teknisk journal för berörd flygmateriel med hänvisning till ifrågavarande LVD-nummer. Angivet underlag refererar till senast gällande revision/utgåva. LVD utges i luftfartsverkets författningssamlingar LFS.

Postadress	Gatuadress	Telefonnummer	Telegram	Telex
601 79 NORRKÖPING	Vikboplan 11	011-192000	Civilair Norrköping	62450

CAA AIRWORTHINESS DIRECTIVE 010-03-97

APPLICABILITY Slingsby Aviation T67 pre Mod M425 and pre Mod M468 aircraft i.e. SAB type undercarriaged T67A, T67B, T67C Series, T67M, T67M-Mk II and T67M200.

SUBJECT - DESCRIPTION Inspection of SAB type nose undercarriage leg.

COMPLIANCE - REQUIREMENT (SUMMARY) Compliance is required with Slingsby Aviation Service Bulletin No 121 within the next 25 flying hours and at intervals not excluding 150 flying hours. The Service Bulletin is applicable to SAB noseleg irrespective of its Mod state and not to Fairey Hydraulic undercarriaged aircraft, i.e. Post Mod M468. Fairey Hydraulic undercarriages are identified by a manufacturer's plaque on the top leading edge of the leg. The Service Bulletin requires inspection of the nose undercarriage leg for cracks. This action is required because a case has occurred of a nosewheel fork assembly breaking away from the base of the tubular sliding portion of the nosewheel leg. The failure was the result of a crack in the fork mounting boss to the tubular sliding portion weld, which had progressed over a period of time.

.....