

LUFTVÄRDIGHETS- ANVISNINGAR (LVA)

Helikopter
HUGHES -1D

Upphåver:
HUGHES -1C

REVIDERING AV LVA UTGIVNA FÖRE 1970-01-01

LVA nr	Gäller	Åtgärd	Tid för åtgärd	Underlag Referens	Anm
175A	Hughes modell 269A , 269A-1 , 269A-2 , 269B	Kontroll och smörjning av huvudrotor 1 Inspektera huvudrotor- navets flappningslager enligt angivet underlag (Hughes S I N No N-74). 2 Inspektera huvudrotor- bladen enligt angivet underlag (Hughes S I N No N-10.2). 3 Smörj flappningslagren.	Efter 1969-02-28: 1 Upprepat med inter- vall av högst 400 flygtimmar. 2 Upprepat med inter- vall av högst 25 flygtimmar. 3 Upprepat med inter- vall av högst 25 flygtimmar.	<u>Underlag</u> Hughes Service Informa- tion Notice No N-47, daterad 1968-04-18 eller senare. Hughes Service Informa- tion Notice No N-10.2, daterad 1972-08-07 eller senare. <u>Referens</u> FAA AD No 64-28-2 rev AD No 68-13	Är åtgärder enligt pos 2 och 3 införda i tillsyns- underlaget, är anteckning, med hänvisning till denna LVA, ej erforderlig i resedagbok eller teknisk- journal.
200C	Hughes modell 269A S/N 0011 t o m 0415 (åtgärd enl pos 1) S/N 0011 och högre (åtgärd enl pos 2) 269A-1 S/N 0004 t o m 0034 (åtgärd enl pos 1) S/N 0001 och högre (åtgärd enl pos 2) 269B S/N 0001 t o m 0224 (åtgärd enl pos 1) S/N 0001 och högre (åtgärd enl pos 2)	Utbyte av axel och lager för remskiva i kraftöver- föring 1 Byt ut axel av alumi- nium med P/N 269A5440 jänte lager mot axel av stål med P/N 269A5438 och lager med P/N 269A 5050-58 i enlighet med angivet underlag. Förstör kasserade de- taljer för att undvika förväxling med godkänd materiel. 2 Byt ut lagren för remskiva mot nya lager med samma P/N (P/N 269A 5050-58) enligt angivet underlag. Förstör kasse- rade lager för att und- vika att dessa åter kom- mer i bruk.	Efter 1971-10-25: 1 Inom 50h 2 Vid in- tervall av högst 200 h sedan åtgärd enl pos 1 utförts.	<u>Underlag</u> Hughes Service Informa- tion Notice N-1.4 date- rad den 15.9.1971 Hughes Service Informa- tion Notice N-95 date- rad den 15.9.1971. <u>Referens</u> FAA AD No 71-20-5 rev AD No 71-26	
236B	<u>Titel:</u> <u>Gäller:</u> <u>Åtgärd:</u> <u>Tid för åtgärd:</u>	<u>Inspektion/utbyte av huvudrotorblad</u> Hughes modell 269A, 269A-1, 269A-2 och 269B, utrustade med följande huvudrotorblad: P/N 269A1125 alla S/N; P/N 269A1131 alla S/N; P/N 269B1145 alla S/N; P/N 269A1131-1 alla S/N; P/N 269B1145-1 alla S/N och P/N 269B1145-25 alla S/N. Inspektera huvudrotorbladen med avseende på sprickor enligt anvisningar i angivet underlag. Om sprickor upptäcks, skall bladen bytas före flygning mot felfria, nya eller begagnade, enligt följande: 1 P/N 269B1145 och/eller P/N 269B1145-1 och/eller P/N 269B1145-25 2 P/N 269A1131 och/eller P/N 269A1131-1 3 P/N 269A1125 Observera: Blad enligt 1, 2 och 3 ovan är av olika typer och därför får endast blad av typ 1, 2 eller 3 monteras på en rotor. Efter 1977-12-31 A Huvudrotorblad P/N 269A1125 alla S/N; P/N 269A1131 alla S/N och P/N 269B1145 S/N 0001 t o m 1313 1 Blad enligt A, som har en flygtid över 200 h: Efter 1977-12-31 inspektera bladen inom 10 flygtimmar och därefter i intervaller av 400 flygtimmar till dess en total flygtid av 1000 h uppnåtts.			

forts

1977-12-31

Åtgärd enligt LVA utgör nödvändig förutsättning för ifrågavarande flygmateriels luftvärdighet. Anteckning om åtgärd, som vid-
tagits i enlighet med LVA, skall införas i resedagbok och/eller journal för berörd flygmateriel med hänvisning till ifrågavarande
LVA-nummer.

forts 236B	2 Blad enligt A, som har mer än 1000 flygtimmar: Efter 1977-12-31 inspektera bladen i intervaller av 100 flygtimmar till dess bladen tas ur tjänst. B Huvudrotorblad P/N 269A1131-1 alla S/N; P/N 269B1145 S/N 1314 eller högre; 269B1145-1 alla S/N och P/N 269B1145-25 alla S/N. 1 Blad enligt B, som har mer än 1000 flygtimmar: Efter 1977-12-31 inspektera bladen inom 25 flygtimmar och därefter i intervaller av 100 flygtimmar till dess bladen tas ur tjänst. <u>Anmärkning:</u> Total gångtid för samtliga rotorblad är 1366 flygtimmar <u>Underlag:</u> Hughes Service Information Notice No N-9.2 daterad 3 October 1977 eller senare utgåva <u>Referens:</u> FAA AD No 77-23-08, som upphäver FAA AD No 68-17-7				
350B	Hughes modell 269A, S/N 0011 t o m 1109, 269A-1, S/N 0001 t o m 0041, 269B, S/N 0001 t o m 0444.	<u>Inspektion, utbyte och modifiering av enheter i huvudrotorväxel och huvudrotormast.</u> För att säkerställa funktionen hos huvudrotorväxel och huvudrotormast skall följande åtgärder vidtas: 1 Huvudrotorväxelns axial-lager (Main rotor thrust bearing). 1.1 P/N 269A5050-50 eller -51. 1.1.1 Inspektera axial-lagret betr kondition, smörjning och ev förekomst av zinkkromatpasta eller fukt. Skadat lager skall bytas ut före flygning. 1.1.2 Den totala flygtiden för berört lager är begränsad till 300 h. Lager, som uppnått denna flygtid, skall bytas ut före flygning. 1.2 P/N 269A5050-73 1.2.1 Inspektera axial-lagret betr korrosion, smörjning, sprickor och kondition i övrigt. Skadat lager skall bytas ut före flygning. 1.2.2 Den totala flygtiden för berört lager är begränsad till 1800 h. 2 Axiallagrets överfalls-mutter (Thrust bearing nut). 2.1 Inspektera axiallagrets överfallsmutter betr korrosion och andra skador samt modifieringsläge. Skadat eller ej modifierad mutter skall bytas ut före flygning. Se vidare under rubrik "Underlag, Referens".	Efter den 7.3.1969: 1.1.1: Inom 25 h, samt efter ytterligare 150 h, såvida lagret dessförinnan ej uppnått 300 h. Efter den 7.9.1970: 1.2.1: Vid intervall om högst 600 h. Pos 2 och 3: Efter den 7.3.1969: Inom 25 h. Återkommande inspektion enl pos 2.1, 3.1 och 3.3 skall ske vid intervall enl pos 1.1.1 eller 1.2.1 ovan.	<u>Underlag</u> Hughes Service Information Notice No N-59, nuvarande utgåva daterad den 9.10.1968. Hughes Service Information Notice No N-76.2 nuvarande utgåva daterad den 22.3.1971. <u>Referens</u> FAA AD No 68-21-5, rev AD No 70-16. <u>Åtgärd (forts)</u> 3 Huvudrotormast 3.1 Inspektera drivaxeln samt huvudrotormasten invändigt betr korrosion och andra skador. 3.2 Montera avbärring P/N 269A1341, på axiallagrets distansrör om sådan ring ej finns. 3.3 Kontrollera att dränerhål finns i huvudrotormasten och att dessa är fria från föroreningar. Saknas dränerhål, skall sådana borras.	
359	Hughes modell 269A , 269A-1 , 269A-2 , 269B med stjärtrotorblad P/N 269A6035	<u>Byte av stjärtrotorblad</u> Byt befintliga stjärtrotorblad P/N 269A6035 mot nya blad med samma P/N eller mot begagnade blad med samma P/N som har en lägre gångtid än 5000 timmar. Demonterade blad skall märkas så de ej av misstag kan återanvändas.	Efter 1969-03-14: Innan 5000 timmars gångtid uppnås för berörda stjärtrotorblad.	<u>Referens</u> FAA AD No 69-4-3	Gångtidsbegränsningen 5000 timmar för bladen med P/N 269A6035 beror på den för bladen beräknade livslängden.