

1521

Titel: Kontroll av lagerglapp och byte av fördelarblock

Gäller: Bendix modell D-2000/D2200 med typbeteckning och P/N enligt angivet underlag och som har grönt fördelarblock.

Åtgärd: Kontrollera magnetapparaten avseende lagerglapp enligt anvisningarna i Service Bulletin No 606 (Part 1). Om lagerglapp upptäcks skall fördelarblocket bytas mot ett nytt grönt fördelarblock eller svart fördelarblock enligt anvisningarna i SB 606 (Part 2).

Tid för åtgärd: Efter 1979-07-30 Inom 10 flygtimmar, om ej redan utfört. Därefter i 25-timmarsintervaller till dess att svart fördelarblock har monterats.

Underlag: Bendix Service Bulletin No 606 daterad April 1979.
Avco Lycoming Service Bulletin No 437 daterad May 4, 1979.

Referens: FAA AD 79-12-07

1571A

Titel: Kontroll/modifiering av magnetapparat

Gäller : Bendix modell D - 2000 och D - 2200

Åtgärd : Utför kontroll och inför åtgärder enligt anvisningarna i angivet underlag.

Tid för åtgärd : Efter 1980-09-22. Inom 50 flygtimmar om ej redan utfört.

Underlag: Lycoming Service Bulletin No 438 A, Bendix Service Bulletin No 605 A daterade November, 1979, eller senare utgåvor.

Referens: FAA AD 80-17-14

1610

Titel: Kontroll och vid behov utbyte av impulskoppling

Gäller: Slick Electro magnetapparater enligt nedan:

<u>Magnetapparatnr:</u>	<u>Serienr:</u>	<u>Impulskopplingnr:</u>
447 & 447R	9040001 t.o.m 9040049	M2374
662 & 662R	9020462 --" 9070000	M2362
664 & 664R	9040001 --" 9040086	M2370
680 & 680R	9020462 --" 9070000	M2369
4151 & 4151R	9020017 --" 9070000	M1709
4152 & 4152R	9020017 --" 9070000	M1709
4181 & 4181R	9020017 --" 9070000	M1709
4201 & 4201R	9020210 --" 9070000	M3007
4251 & 4251R	9030001 --" 9070000	M3163
4281 & 4281R	9030001 --" 9070000	M3007
4230 & 4230R	9040001 --" 9040197	M3068
6210	8090073 --" 9070000	M3050
6214	8050001 --" 9070000	M3089
		M2371 , M3100 och
		M3165

Anmärkning: Dessa magnetapparater är installerade på bl.a uppräknade motorer:

Lycoming AEIO-360	Continental A-65-8
AEIO-320	A-75-8
IO-320	C-85-8
O-235	C-90-8
O-320	O-200-A
O-360	O-300-A, -B, -C, -D
	O-470-U
	IO-360-KB
	IO-470
	IO-520-A, -B, -F
	TSIO-470
	TSIO-520-T

Åtgärd: Kontrollera att impulskopplingens nitar och spärrhakar har rätt hårdhet med hjälp av en finhuggen fil enligt anvisningarna i angivet underlag. Magnetapparater med rätt hårdhet på nitar och spärrhakar skall märkas med bokstaven "C" på tillverkningsskylten.

Tid för åtgärd: Efter 1980-04-21. Inom 10 flygtimmar eller en månad, vilket först uppnås

Underlag: Lycoming Service Bulletin No 449
Slick Electro Service Bulletin No 1-80
Continental Service Bulletin No T408

Referens: FAA AD 80-06-05