

6B/60 Gäller: Motor, typ **CONTINENTAL A-50, A-65, A-75, C-75** och **C-85** med icke nitrerhårdade vevaxlar.

Tid för åtgärd: Senast var 600:e gångtimme.

Åtgärd: **ÖVERSYN AV VEVAXEL**

En motor, som är försedd med en vevaxel, som inte är nitrerhårdad, skall åtgärdas enligt följande

A. Senast vid en uppnådd gångtid av 600 timmar efter senaste översynen, skall motorn sändas till godkänd flygverkstad för översyn av vevaxeln.

Anm. Om motorn är utrustad med nitrerhårdad vevaxel behöver åtgärden enligt punkt A. ovan inte vidtas om det av det senaste översynsprotokollet eller annan handling bevisligen framgår att vevaxeln är nitrerhårdad.

B. Om vevaxeln vid översynen blir godkänd, får den återmonteras i motorn och återstående gångtid för motorn fram till grundöversyn (se senaste utgåva av LVA 28/60, får tas ut, förutsatt att denna gångtid inte blir längre än 600 timmar, då i så fall ny översyn av vevaxeln måste göras.

Datum för ikraftträdande: 21 oktober 1965.

Referens: Luftfartsinspektionens brev Li 2105:770 av den 22 juni 1960.

Upphäver: LVA 6A/60 (LVA 6A/60 är helt omarbetad)

21/60 Gäller: Flygmotorer typ **Continental E-165, E-185 och E-225** utrustade med generator typ Delco-Remy med detaljnummer 1101886, 1101887, 1101888 och 1101908.

Tid för åtgärd: Vid nästkommande motoröversyn eller generatoröversyn, dock senast den 31 december 1966.

Referens: FAA Airworthiness Directive 60-6-4.

Åtgärd:

Det har visat sig att felaktig typ av bricka under generatordrevens axelmutter kan förorsaka driftsstörning. Av denna anledning skall ovan nämnda generatorer monterade på angivna motorer borttagas och dreven kontrolleras beträffande typ av bricka under axelmuttern.

Två typer av brickor kan förekomma, dels planbrickor och dels invändigt tandade låsbrickor. Om den invändigt tandade låsbrickan är monterad skall denna tagas bort och ersättas med planbricka (detaljnummer CMC 401507, vilken icke är en standarddetalj).

Vid återställandet av generatordreven skall en ny axelmutter (detaljnummer CMC 531231, Esna 29NTE-064 eller motsvarande) användas. Axelmuttern skall åtdragas med ett moment av 202-225 kpcm (175-195 in-lb).

Continental Motors Corporation Service Bulletin M57-4 behandlar denna åtgärd.

124 Gäller:

Alla motorer typ **Continental E-165, E-185, E-225 och O-470** vilka bl a återfinnas i flygplan typ Beech 35, Cessna 180, 182, 310 och Navion.

Tid för åtgärd: Snarast, dock senast vid nästa toppöversyn eller grundöversyn, vilket som inträffar först.

Referens: FAA Airworthiness Directive 61-3-2, 63-15-1 och LVA 46/61.

Åtgärd:

Om åtgärd enligt Continental Motors Service Bulletin No. M60-1 eller LVA 46/1961 (Airworthiness Directive 61-3-2) ej vidtagits skall avgasventil av typ CMC P/N 40651, 537844, 538997 eller 539449 med eller utan efterföljande revisionsbokstav demonteras och ersättas med avgasventil P/N 626540. Avgasventil P/N 626540 igenkännes på någon av nedan nämnda märkningar.

A. Ventiltallriken märkt med ventilens ursprungliga reservdelsnummer med eller utan åtföljande revisionsbokstav.

B. Bokstaven H eller en triangel stämplad eller etsad och 1,5 mm hög på ventilskaftet mellan ursvarvningen för fjäderhållaren och ventilens ände.

Ersätter LVA 46/1961.