

LUFTFARTSVERKET
601 01 NORRKÖPING, SVERIGE
TEL: 011/19 20 00
TELEGRAMADRESSER:
LUFTFARTSNÄTET ESKLYA
KOMM CIVILAIR NORRKÖPING
TELEX 64250

LUFTVÄRDIGHETS- ANVISNINGAR (LVA)

Flygplan
PIPER - 1:3

Upphäver:
PIPER - 1 F och sidorna
20 t o m 26 i sammandraget



REVIDERING AV LVA UTGIVNA FÖRE 1970-01-01

LVA nr	Gäller	Åtgärd	Tid för åtgärd	Underlag Referens	Anm
145	Piper modell PA-28 med serienummer 28-1 t o m 28-868 försedda med skev- och höjdroderrattenhet P/N 62818.	<u>Inspektion av skev- och höjdroderratt</u> 1 Demontera Piper-emblemet på rattens framsida. Undersök rattens beträffande sprickor i navets framsida och baksida och i området för låspinnen med användande av penetrant och förstöringsglas (5 ggr förstoring). Polera alla misstänkta områden med krokustyg eller motsvarande för att ta bort alla gjutmärken. Utför förnyad kontroll enligt ovan. Om inga sprickor påträffas eller om alla sprickors sammanlagda längd ej överstiger 4.8 mm (3/16") upprepas åtgärderna enligt pos 1. Se tid för åtgärd. 2 Om alla sprickors sammanlagda längd överstiger 4.8 mm men ej 9,5 mm skall skev- och höjdroderratten utbytas mot en ny ratt P/N 62824 eller P/N 62818. 3 Om alla sprickors sammanlagda längd överstiger 9,5 mm skall skev- och höjdroderratten utbytas mot ratt P/N 62824 eller P/N 62818. 4 När en ny skev- och höjdroderrattenhet P/N 62818 är monterad, skall åtgärder enligt pos 1 vidtagas. 5 När en ny skev- och höjdroderrattenhet P/N 62824 är monterad är åtgärder enligt pos 1 ej nödvändiga längre.	1 Upprepat med intervall av högst 100 flygtimmar 2 Inom 50 flygtimmar efter senaste inspektion. 3 Före nästa flygning. 4 Upprepat med intervall av högst 100 flygtimmar.	<u>Underlag</u> Piper Service Letter No 396 <u>Referens</u> FAA AD No 64-6-6	
173 B	Piper modell PA-23 PA-23-160 med serienummer 23-1 t o m 23-1267.	<u>Kontroll av vissa detaljer i styrsystemet</u> 1 Inspektera de i underlaget uppräknade gjutna detaljerna med avseende på sprickor. Detaljer med sprickor skall utbytas före nästa flygning. Om gjuten detalj utbytt mot motsvarande	1 Efter 1966-06-30: Inom 50 flygtimmar samt därefter upprepat med intervall av högst 100 flygtimmar.	<u>Underlag</u> Piper Service Bulletin No 155B <u>Referens</u> FAA AD No 63-26-3 rev AD No 66-11 rev AD No 66-30 rev AD No 71-14.	v g v

1974-11-15

Åtgärd enligt LVA utgör nödvändig förutsättning för ifrågavarande flygmateriels luftvärdighet. Anteckning om åtgärd, som vidtagits i enlighet med LVA, skall införas i resedagbok och/eller journal för berörd flygmateriel med hänvisning till ifrågavarande LVA-nummer.

LVA nr	Gäller	Åtgärd	Tid för åtgärd	Underlag Referens	Anm
forts 173B		smidd detalj, behöver fortsatt kontroll av denna detalj inte utföras. 2 För flygplan med gångtid av 1000 timmar eller mer. Tag ned berörda gjutna detaljer och rengör dessa från färg. Utför sprickundersökning med penetrant. Byt ut spruckna detaljer före nästa flygning mot gjutna eller smidda utbytesdetaljer. Före återmontering av de sprickundersökta detaljerna, skall dessa behandlas med Zinkromatprimer.	2 Efter 1971-08-02: Inom 100 flygtimmar om inte detta utförts inom de senaste 400 flygtimmarna. Därefter upprepat med intervall av högst 500 flygtimmar.		
197	Piper modell PA-25 med serienummer 25-1 t o m 25-731. PA-25-235 med serienummer 25-2000 t o m 25-3565.	Inspektion och byte av <u>gaffelbult</u> 1 Demontera gaffelbult AN-24-14 från centrumhålet på höjdstyrssystemets länkenhet P/N 81352-15 i den nedre änden av styrspaken. Inspektera bulten med avseende på nötskador. Gaffelbult som nöts genom kontakt med länkenhet skall bytas mot ny bult AN-24-14. 2 Byt ut detaljerna P/N 61402-5 och 81352-15 mot detaljerna P/N 64748 och 64749 i enlighet med angivet underlag.	Efter 1965-08-23: 1 Upprepat med intervall av högst 250 flygtimmar till dess att åtgärd enligt pos 2 utförts. 2 Då den upprepade inspektionen enligt pos 1 önskas upphävd.	<u>Underlag</u> Piper Service Letter No 455 <u>Referens</u> FAA AD No 65-15-5	
214	Piper modell PA-24 och PA-24-250 med serienummer 24-1 t o m 24-3225.	Inspektion och modifiering av <u>gaffeländstycke till nosställ</u> 1 Undersök gaffeländstyckena P/N 20859-03 (HT) alternativt 20859-02 eller 20859-00 med avseende på sprickor med hjälp av penetrant i övergången mellan den gängade delen och ändstycket. Upptäcks sprickor, skall gaffeländstycket bytas enligt Piper Service Letter No 366 innan nästa flygning. 2 Inför förstärkningsplåtar P/N 25257 på flygplan som är försedda med felfria gaffeländstycken P/N 20859-03 (HT) enligt Piper Service Letter No 445.	1 Efter 1966-02-07 Inom 25 flygtimmar och därefter upprepat med intervall av högst 100 flygtimmar till dess att modifiering enligt pos. 2 införts. 2 Då den upprepade inspektionen enligt pos. 1 önskas upphävd.	<u>Underlag</u> Piper Service Letter No 366 och No 445. <u>Referens</u> FAA AD No 65-25-3	Flygplan som har fällstötter och gaffeländstycken enligt Kit No 754429 införda berörs inte av åtgärderna enligt pos. 1 och 2.