

Sektion 2. Utlandstillverkad flygmateriel

TITEL: Sprickbildning/utbyte av nosställs-gaffel

GÄLLER: Beech modell 65, 65-80, A65, A65-8200, 70, 65-A80, 65-A80-8800, 65-B80, 65-88, 65-90, 65-A90, 65-A90-1, 65-A90-2, 65-A90-3, 65-A90-4, B90, E90, H90, F90, 100, A100, B100, 99, 99A, A99A, B99, C99, 200C, 200CT, 200T, A200, A200C, A200CT, B200C, B200CT, B200T, 1900 alla S/N.

300 S/N FA1 t o m FA-168 och FF-1 t o m FF-19

C90 och C90A S/N LJ-502 t o m LJ-1190, 200 och B200 S/N BB-2 t o m BB-1314, 1900C S/N UB-1 t o m UB-74 och UC-1 t o m UC-78.

ÅTGÄRD: Utför sprickundersökning och eventuellt utbyte av nosställsgaffel enligt anvisningar i angivet underlag. Återkommande inspektion behöver ej utföras om förbättrat utförande av nosställsgaffel kit 101-8030-1S (undantaget 1900 serien) eller kit 144-8015-1S (endast 1900 serien) är installerade.

TID FÖR ÅTGÄRD: Inom 200 flygtimmar räknat från detta LVD-utgivningsdatum därefter i intervaller av 100 alternativt 150 flygtimmar beroende på flygplanmodell.

UNDERLAG: Beech Service Bulletin No. 2102 Rev. 1, 2, 3

REFERENS: FAA AD 87-22-01R1

UTGIVNINGS-DATUM: 1989-12-07

LFS: 1989:22

Åtgärd enligt LVD utgör nödvändig förutsättning för ifrågavarande flygmateriels luftvärdighet. Referens BCL M 1.11. Anteckning om åtgärd, som vidtagits i enlighet med LVD, skall införas i teknisk journal för berörd flygmateriel med hänvisning till ifrågavarande LVD-nummer. Angivet underlag refererar till senaste gällande revision/utgåva. LVD utges i luftfartsverkets författningssamlingar LFS.