

LUFTVÄRDIGHETS- ANVISNINGAR (LVA)



Helikopter
HILLER -1H

Upphäver:
HILLER -1G

LVA nr

LVA för Hiller helikopter införs från och med 1977. Förteckning över obligatoriska modifieringar, grundade på tidigare underlag, kan på begäran erhållas från Luftfartsinspektionen.

1255	Titel: <u>Inspektion/byte eller reparation av styrrotor</u> Gäller: Hiller modell UH-12, UH-12A, UH-12B, UH-12C, UH-12D, UH-12E, UH-12F (4-sitsig) inklusive militärversionerna H-23A, H-23B, H-23C, H-23D, H-23F, OH-23G, HTE-1, HTE-2 och CH-112 Åtgärd: Inspektera, byt eller reparera styrrotorns rör och infästningar till lagerhuset i enlighet med anvisningarna i angivet underlag (gäller styrrotor utan strömlinjeprofil) Tid för åtgärd: Efter 1977-05-31: - Inom 100 flygtimmar och därefter i intervaller av 100 flygtimmar - Om reparation enligt SB 36-1 har utförts, skall rör och lagerhus kasseras inom 2500 flygtimmar efter denna reparation (gäller för styrrotor både med och utan strömlinjeprofil) eller när den maximalt tillåtna gångtiden uppnås, beroende på vilket som först inträffar - Lagerhus P/N 36124 med styrrotor utan strömlinjeprofil: - Byt ut lagerhus med mindre än 6660 flygtimmar innan en flygtid av 6860 h uppnås - Byt ut lagerhus med mer än 6660 flygtimmar inom 200 h - Lagerhus, där dokumentation på flygtiden ej går att fastställa, skall sprickundersökas och vid behov bytas enligt SB 36-1 inom 25 flygtimmar och därefter i intervaller av 50 flygtimmar. När en total flygtid av 225 h, räknat från 1977-05-31, uppnåtts, skall lagerhusen kasseras. Underlag: Hiller Aviation Service Bulletin No 36-1, Revision 2 eller senare utgåva Referens: FAA AD No 77-07-05, Revision 77-12
1353	Titel: <u>Mötering av säkerhetsstopp på bränslereglage</u> Gäller: Hiller modell UH-12C, D, E (4-sitsig), L, E-L och L4, alla S/N t o m 5024, utrustade med "control levers" P/N 72229 eller 72210 Åtgärd: Installera säkerhetsstopp (Kit A eller Kit B) enligt anvisningar i angivet underlag Kit A: P/N SBK-UH-12-72-1A för 3 sitsig helikopter Kit B: P/N SBK-UH-12-72-1B för 4-sitsig helikopter Tid för åtgärd: Efter 1978-01-16. Inom 100 flygtimmar. Underlag: Hiller Service Bulletin No. 72-1, daterad June 17, 1977 eller senare utgåva Referens: FAA AD 77-24-03
1434A	Titel: <u>Uppmätning av gängdiameter och kontroll av gängtyp, skuren eller rullad</u> Gäller: Hiller modell UH-12D, UH-12E och UH-12 (4-sitsig) inklusive militärversioner UH-23D, OH-23G, H-23F och turbindrivna modeller, utrustade med huvudrotorblad PARSON P/N 2253-1101-03 eller 2253-1101-04 Åtgärd: - Kontrollera gängdiametern i yttre änden av "antinode bar" enligt Service Bulletin No 51-4. Ligger gängdiametern inom gränserna 9,34-9,53 mm krävs ingen ytterligare åtgärd. - Om gängdiametern är 9,33 mm eller mindre, skall rotorbladets "antinode rod" bytas före flygning - Kontrollera om yttre gängan på "antinode bar" är skuren eller rullad. Är gängan skuren skall "antinode bar" bytas ut. Tid för åtgärd: A och B: Efter 1978-10-09: Före flygning, om ej redan utfört C: Efter 1980-05-27: Före flygning, om rotorbladen har mer än 2500 driftstimmar. Rotorblad med mindre än 2500 h skall kontrolleras senast vid 2500 driftstimmar.

1980-11-03

1434A (forts)	<u>Underlag:</u> För A och B: Hiller Service Bulletin No 51-4, daterad September 27, 1979, eller senare För C: Hiller Service Bulletin No 51-5, daterad January 22, 1980 <u>Referens:</u> FAA AD 78-22-02 och 80-07-04
1470	<u>Titel:</u> <u>Kontroll av gångtidsbundna komponenter</u> <u>Gäller:</u> Hiller modell UH-12D, UH-12E och UH-12E (4-sitsig) inklusive militärversionerna UH-23D, OH-23G, H-23F och modeller med turbinmotorer, utrustade med komponenter, som har begränsad gångtid, uppräknade i angivet underlag <u>Åtgärd:</u> 1 Kontrollera om berörda komponenters gångtid är dokumenterad. För komponenter, som har gångtiden dokumenterad och med gångtid kvar till utbyte krävs ingen ytterligare åtgärd enligt denna LVA 2 Komponenter med P/N enligt angivet underlag, som ej har gångtiden dokumenterad, skall bytas inom angivna tider enligt A och B nedan (A) Komponenter med gångtidsbegränsning, som är mindre än helikopterns totala gångtid, skall bytas före flygning (B) Komponenter med gångtidsbegränsning, som är större än helikopterns totala gångtid, skall bytas inom 500 gångtimmar <u>Anmärkning:</u> Kraven för komponenter enligt 2, (A) och (B), gäller endast om dessa är monterade på helikoptrar, som är i drift. Endast komponenter med dokumentation på total gångtid och/eller nya komponenter får användas som utbyteskomponenter. <u>Tid för åtgärd:</u> Efter 1979-01-15: Inom 50 flygtimmar <u>Underlag och referens:</u> FAA AD 78-23-07
1510A	<u>Titel:</u> <u>Sprickundersökning av huvudrotorns bladgripar</u> <u>Gäller:</u> 1 Hiller modell UH-12D och UH-12E, som har bladgripar P/N 52110-3 och med S/N 4000P eller lägre, dock ej S/N 001P, 002P, 003P, 04P, 005P t o m 009P, 0010P, 0011P, 0012P, 013P t o m 016P, 0017P, 018P, 020P, 022P t o m 027P, 0027P, 028P t o m 040P och 043P t o m 052P 2 Hiller modell UH-12D och UH-12E, utrustade med bladgripar P/N 52110-3 och med S/N 4001P eller högre och ovan uppräknade (undantagna) S/N fr o m 001P t o m 052P <u>Åtgärd:</u> <u>Bladgripar med S/N enligt 1 ovan:</u> A Sprickundersök bladgriparna visuellt i den yttre infästningen för torsionspacken B Sprickundersök bladgriparna med penetrerande vätska <u>Bladgripar med S/N enligt 2 ovan:</u> C Byt ut retention pin P/N 51452 och utför visuell kontroll av bladgriparna i den yttre infästningen för torsionspacken med hjälp av ett förstoringsglas (10 ggr förstoring) <u>Tid för åtgärd:</u> Efter 1979-04-03: A Dagligen före första flygning B <u>Bladgripar med mer än 240 flygtimmar:</u> Inom 10 flygtimmar, om ej redan utfört inom de senaste 90 flygtimmarna. Därefter i 100-timmarsintervaller. <u>Bladgripar med mindre än 240 flygtimmar:</u> Senast vid 250 flygtimmar och därefter i 100-timmarsintervaller. C När en total flygtid av 643 timmar uppnås på retention pin P/N 51452. <u>Referens:</u> FAA AD 79-18-04, som upphäver AD 79-07-01
1638	<u>Titel:</u> <u>Sprickundersökning av huvudrotorblad</u> <u>Gäller:</u> Hiller modell UH-12D, UH-12E, UH-12E4 militärversionerna, OH-23G, H-23F och alla modeller, som är konverterade för turbindrift enligt STC SA 178WE eller SA 177WE och som är utrustade med huvudrotorblad, Parson P/N 2253-1101-04 <u>Åtgärd:</u> Utför sprickundersökning av berörda huvudrotorblad enligt anvisningarna i angivet underlag <u>Tid för åtgärd:</u> Efter 1980-07-22: Inom 10 flygtimmar, om ej redan utfört och därefter i intervaller om 100 flygtimmar. <u>Underlag:</u> Hiller Service Bulletin SB UH-12-51-6 och FAA AD-note 80-14-12 <u>Referens:</u> FAA AD 80-14-12