

LUFTVÄRDIGHETS- ANVISNINGAR (LVA)



Hjälpapparater
MAGNETAPPARAT -1

Upphåver:
BENDIX -1A, EISEMANN -1 och
SLICK ELECTRO INC -1A

LVA nr

699

Titel: Utbyte av detaljer i magnetapparat

Gäller: Bendix Electrical Components Division (Bendix-Scintilla), modell
S4LN, S4RN, S6LN, S6RN, S8LN, S8RN
i samtliga förekommande kombinationer med följande seriebeteckningar:
Fr o m -20 t o m -26
Fr o m -200 t o m -206
Fr o m -600 t o m 604
Fr o m -1200 t o m -1227

Exempel: S6LN-1208 berörs alltså av ovanstående

Dock undantas magnetapparater, som har

Bendix blå tillverkningsskylt (vilken visar att apparaten är översedd av tillverkaren), på vilken det står S/N 2310001 eller högre.

Bendix röda tillverkningsskylt (apparaten har ej översetts av tillverkaren), på vilken det står ett prefix, bestående av ett "A" och S/N 16058 eller högre.

Modell av magnetapparat

	Nummer på listan	Datum på listan
S4LN -20 t o m -26 (magnetspole No 10-160886 och högre)	L-227-9	December 1963
S6LN -20 t o m -26 (magnetspole No 10-160886 och högre)	L-223-11	October 1963
S-200 t o m -206 (magnetspole No 10-160887 och högre)	L-528-3	October 1963
S-600 t o m -604 (endast roterande magnet)	L-552-3	December 1964
S-1200 t o m -1227 (endast magnetspole)	L-608-3	September 1971

Åtgärd:

1 Identifiera detaljer i magnetapparaterna med hjälp av angivet underlag. Magnetspoler, som beskrivs i paragraf A i angivet underlag, skall bytas ut. Roterande magneter, som beskrivs i paragraf B eller visas i figur 2 i angivet underlag, skall bytas ut. Ovanstående detaljer skall bytas ut mot nya detaljer i enlighet med Bendix Electrical Components Division Service Parts List, numrerade och daterade enligt nedan.

2 Märk magnetapparaterna enligt nedan efter det att utbyte av detaljer skett enligt vad som föreskrivits i pos 1. Märk med bokstavsstämpel bokstaven "A", vilken skall ha en höjd av 4,5-5,0 mm (max inslagsdjup 0,25 mm). Märkningen placeras på magnetapparater i serie S-20 - S-26, S-200 - S-206 och S-600 - S-604, mitt på apparaten och mellan kontrollhållet för tändinställning och den böjda ytan bak på fördelarhuset. Märkningen placeras på magnetapparater i serie S-1200 - S-1227 mellan kontrollhållet för tändinställning och dataskylten, intill förstyrningen i apparatens hus.

Tid för åtgärd:

Efter 1973-05-01:

1 För magnetapparater med mindre gångtid än 1800 timmar sedan tillverkning eller översyn: Inom 200 timmars gångtid uppnås.
För magnetapparater med mer än 1800 timmars gångtid eller vars gångtid är okänd sedan tillverkning eller översyn: Inom 200 flygtimmar.

2 Då åtgärd enligt pos 1 utförts

Underlag:

Bendix Electrical Components Division Service Bulletin No 560, daterad i augusti 1972
560A, rev september 1973

Referens:

FAA AD No 73-7-4, rev AD No 73-21

905

Titel: Kontroll och utbyte av impulskoppling

Gäller: Magnetapparater typ Slick, av modellerna 447, 662, 664, 667, 668, 676 och 680, tillverkade före augusti månad 1973 och som har S/N upp t o m 3080608

Åtgärd: 1 För magnetapparat, som är tillverkad före augusti 1973 och har S/N 3080608 eller lägre:
Byt ut befintlig impulskoppling mot ny impulskoppling enligt nedanstående:
Magnetapparat modell 662 och 680, komplett koppling M-2369

(Forts)

1977-12-15

905
(Forts)

Magnetapparat modell 664, komplett koppling M-2370
 Magnetapparat modell 667, komplett koppling M-2371
 Magnetapparat modell 668, komplett koppling M-2372
 Magnetapparat modell 676, komplett koppling M-2373
 Magnetapparat modell 447, komplett koppling M-2374

2 För magnetapparat som är tillverkad före november 1970 och har S/N 0110000 eller lägre och som inte har uppnått den gångtid som nödvändiggör åtgärd enligt pos 1 ovan:

Tag bort impulskopplingens nav från axeln och kontrollera med hjälp av en tång, om spärrhakarnas nitar är lösa. Iakttag försiktighet, så att inte nitskallarna skadas. Om någon nit kan vridas, skall navet bytas ut (se pos 1 för rätta utbytesdetaljer). För rätt fjäderspänning vid hopsättning, se instruktionerna på sid 25 i Slick's gröna Service Manual (Form No 1020). Då pos 1 utförts, får den upprepade inspektionen upphöra.

3 För magnetapparat som är tillverkad mellan november 1970 och augusti 1973 och har S/N 0110001 t o m 2080608 och som inte har uppnått den gångtid som nödvändiggör åtgärd enligt pos 1 ovan:

Utför åtgärd enligt pos 2 ovan.

Tid för åtgärd:

Efter 1974-10-15:

1 Innan magnetapparaten uppnår en total gångtid, som är lika med den gångtid mellan översyner, som fastställts för den motor, som magnetapparaten är monterad på. Om den tiden redan överskridits, skall åtgärden göras inom 100 flygtimmar.

2 Inom 100 flygtimmar och därefter upprepat med intervall om högst 500 flygtimmar till dess utbyte enligt pos 1 ovan utförts.

3 Inom 100 flygtimmar eller innan 500 timmars total gångtid uppnås, vilket sist inträffar.

Underlag:

Slick Service Bulletin No 1-71
 Slick Service Letter No 1-73
 Slick Service Letter No 1-74

Referens:

FAA AD No 74-18-05

Anmärkning:

Denna LVA upphäver LVA 835

975

Titel:

Utbyte av drivaxelns bussning

Gäller:

Bendix Electrical Components Division (Bendix-Scintilla) magnetapparater i serierna

S-20, S-200 och S1200

enligt följande:

Magnetapparat med röd märkskylt, som finns upptagen under "Equipment Affected" i angivet underlag. Dock undantagen sådan, som har ändringsbeteckning enligt tabell No 1 eller senare, i samma underlag.

Magnetapparat med blå märkskylt (vilken visar att den är översedd, "remanufactured", av Bendix), som finns upptagen under "Equipment Affected" i angivet underlag. Dock undantagen sådan, som har S/N 349001 och högre.

Magnetapparat med svart märkskylt, som har P/N, som finns upptaget under "Equipment Affected" i angivet underlag.

Åtgärd:

Undersök om magnetapparaten har en sintrad järnbussning eller en maskinbearbetad stålbussning. De olika bussningarna identifieras med hjälp av bilder och anvisningar i angivet underlag. Om den befintliga bussningen är en maskinbearbetad stålbussning, erfordras endast kontroll av att magnetapparatsens märkning ändrats i enlighet med angivet underlag. Om den befintliga bussningen är en sintrad järnbussning, skall den bytas före flygning, mot en maskinbearbetad stålbussning i enlighet med angivet underlag och magnetapparatsens märkning ändras enligt samma underlag.

Tid för åtgärd:

Efter 1974-04-22: Inom 200 flygtimmar eller 90 kalenderdagar, vilket först inträffar.

Underlag:

Bendix Electrical Components Division Service Bulletin No 556, gällande utgåva. (No 556C vid denna LVAs utgivande.)

Referens:

FAA AD No 74-26-09

Anmärkning:

Om det vid kontroll av märkningen upptäcks att bussningen måste bytas, får luftfartyget vid behov flygas utan passagerare till plats, där arbetet kan utföras.