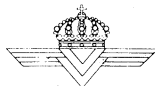


LUFTVÄRDIGHETS- ANVISNINGAR (LVA)



LVA nr	Gäller	Åtgärd	Tid för åtgärd	Underlag Referens	Anm
3/51	Luscombe modell 8, 8A, 8B, 8C, 8D, 8E, 8F och T-8F.	<u>Inspektion av fena och stabilisator</u> Inspektera fästbalken för fena och stabilisator med avseende på sprickor runt urtaget i balken. Om sprickornas längd understiger 3 mm skall stopphål borras och skarpa hörn avrundas. Om någon sprickas längd överstiger 3 mm skall fästbalken bytas mot ny balk, där skarpa hörn i urtaget borttagits.	Efter 1951-04-01: Upprepat med intervall av högst 100 flygtimmar. Om balk utan skador rundas i urtagets hörn får den upprepa inspektionen upphöra.	<u>Referens</u> Rapport Bi SABT - 3/51 och 11/51	
17/51	Luscombe modell 8, 8A, 8B, 8C, 8D, 8E, 8F och T-8F	<u>Inspektion av roderlinor</u> Inspektera samtliga roderlinor vid genomgångar och bryttrissor med avseende på skador enligt angivet underlag.	Efter 1951-10-01: Upprepat med intervall av högst ett år.	<u>Underlag</u> Luscombe Airplane Corp. Service Bulletin No 1-51 <u>Referens</u> FAA AD No 51-10-2	
71A/55	Luscombe modell 8 Samtliga utom 8-F med S/N S-1 och högre.	<u>Besiktning av vingar beträffande korrosion</u> Kraftig ytkorrosion har i några fall upptäckts inuti de delar av främre och bakre vingbalkarna, detaljnummer 28018 och 28019, vilka gå genom flygkroppen. Sådan korrosion kan försvaga balkarna så att brott uppstår. Med anledning härav skall inspektion företagas, vilken kan utföras på ett av följande två sätt: a) Demontera vingarna och vinginfästningsbeslagen, varigenom ändarna av balkarna bli öppna och invändig inspektion kan ske b) Borra 5 st. 1/2 " hål genom övre skalplåten över centrumlinjen av den del av främre vingbalken som går genom flygkroppen. Först borras ett hål över balkens mittpunkt. Därefter borras två hål på ett avstånd av 5" från vardera ytterändan av vingbeslagen. Slutligen borras ett hål approximativt mitt emellan mittenhållet och hålen vid ytterändarna. forts	Efter 1956-04-01: Upprepat med intervall av högst ett år	<u>Referens</u> CAA AD No 55-24-1 rev FAA AD No 72-25 rev FAA AD No 73-11	v g v

LVA nr	Gäller	Åtgärd	Tid för åtgärd	Underlag Referens	Anm
forts 71A/55		På detta sätt erhålles ungefär 7 1/2" mellan hålen och genom dessa hål är det möjligt att inspektera balken invändigt. På samma sätt förfäres i fråga om bakre balken. Flygplanstrukturen är konstruerad med sådan säkerhetsmarginal att förekomsten av dessa hål ej försämrar konstruktionens hållfasthet. Efter det att inspektion utförts skall hålen täckas antingen med en bit flygplanduk "dopad" till skalplåten eller genom att en gummiplugg eller liknande pressas in i hålen. Denna senare metod underlättar kommande liknande inspektioner. Förekommer korrosion måste den angripna balken demonteras och ersättas med en ny originalbalk. Inspektion enligt ovan behöver ej vidare företagas om båda balkarna ersatts av originalbalkar. De nya balkarna skall vara anodoxiderade och skyddsbehandlade med "primer" för att förhindra korrosion. Inspektionen skall utföras vid godkänd verkstad.			
100	Luscombe modell SE, 8F och T-8F som modifierats med Mc Kenzie Aircraft Repair, Inc. installation på olika Lycoming motorer enligt STC No SA4-173, SA4-642 och FAA Engineering Approved Repair and Alteration Forms ACA-337 daterade 1955-03-30 och 1955-06-21	Inspektion av kabinvärmesystemet För att undanröja risken för koloxidgiftning skall åtgärder vidtagas enligt FAA AD-note 62-24-3 för berörda flygplan. AD-note 62-24-3 kan vid behov rekvideras från luftfartsinspektionen.	Efter 1962-11-30: Vid tider som anges i berörd AD-note.	<u>Referens</u> FAA AD No 62-24-3	
1574	<u>Titel:</u> <u>Gäller:</u> <u>Åtgärd:</u> <u>Anmärkning:</u> <u>Tid för åtgärd:</u> <u>Referens:</u>	<u>Sprickundersökning av fenans främre infästning</u> Luscombe modell 8 med främre fenfäste P/N 28444 eller 28453 A Ta bort infästningsbeslaget P/N 28444 eller 28453 från flygplanet och sprickundersök detta med penetrerande vätska. Om sprickor upptäcks, skall beslaget bytas före nästa flygning B Ta bort formplåtarna P/N 48404 och sprickundersök visuellt beslaget P/N 28444 eller 28453. Upptäcks sprickor, skall beslaget bytas före nästa flygning. Flygplan, som har beslag P/N 28444 eller P/N 28453, tillverkade av stål, eller beslag P/N 18487, <u>berörs ej</u> av denna LVA Efter 1980-01-15: A: Inom 10 flygtimmar. B: Vid nästa 100-timmarsinspektion (efter det att åtgärd enligt A utförts) samt därefter i 100-timmarsintervaller FAA AD 79-25-05			