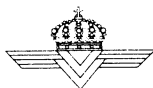


LUFTFARTSVERKET
 161 89 BROMMA
 SVERIGE
 TEL: Stockholm 08/98 00 20
 TELEGRAMADRESS:
 Luftfartsnätet - ESSBYA
 Komm - CIVILAIR STOCKHOLM
 Telex - 19445

LUFTVÄRDIGHETS- ANVISNINGAR (LVA)



Helikopter
 BELL / AGUSTA BELL - 7 E
 Upphäver:
 BELL / AGUSTA BELL - 7 D

LVA nr	Gäller	Åtgärd	Tid för åtgärd	Underlag Referens	Anm
686A	Bell/Agusta Bell modell 206A och 206B med S/N 4 t o m 865 och 867 t o m 873, tillverkade av Bell. 206A och 206B med S/N upp t o m 8335, tillverkade av Agusta.	<u>Inspektion och modifiering av fenan</u> 1 Inspektera insidan av fenan P/N 206-020-113-3, -5, -7 och -9, med avseende på sprickor, i enlighet med berörda delar av angivet underlag. Då modifiering enligt pos 2 införts, får den upprepade inspektionen upphöra. Om sprickor omfattas och deras längd är under 90 mm, skall fenan repareras. Fena med längre sprickor än 90 mm kasseras. 2 Modifiera fenan i enlighet med angivet underlag utgivet från Bell respektive Agusta. Modifiering får endast utföras om inga sprickor finns i fenan. Fena som blivit modifierad behöver inte inspekteras upprepat i enlighet med pos 1. Fena P/N 206-020-113-3 som är försedd med förstärkningar P/N 206-020-113-29 och -31 skall ej modifieras.	Efter 1973-03-19: 1 Inom 25 flygtimmar samt där- efter upprepat med intervall av högst 25 flygtimmar. 2 Då den upprepade inspektionen enligt pos 1 önskas upphävd.	<u>Underlag</u> Agusta Bell Technical Bulletin No 206-57, nuvarande utgåva rev B, daterad 1973-04-06. Bell Service Bulletin No 206-01-73-1, daterad 1973-01-09. (Upphäver Bell SB 206-26.) Bell Service Letter No 206-203 rev C daterad 1973-03-14. (Part II) <u>Referens</u> RAI AD No 73-51/AB. 206-44 rev 1. FAA AD No 73-12-1	
691	Bell/Agusta Bell modell 206A och 206B med S/N 4 t o m 909, 912, 913 och 914, tillverkade av Bell och försedda med värmare. 206A och 206B med S/N upp t o m 8348, tillverkade av Agusta.	<u>Inspektion av bränsleledning till värmare</u> Inspektera bränsleledning P/N 206-070-705-1 till värmare, med avseende på nötningsskador i enlighet med angivet underlag. Skadad ledning skall bytas före nästa flygning. Kontrollera att avståndet mellan röret och de skruvar som omtalas i underlaget är större än 6 mm. Om avståndet är mindre skall åtgärder vidtagas i enlighet med angivet underlag.	Efter 1973-04-09: Vid första dagliga tillsyn, om ej utfört tidigare.	<u>Underlag</u> Agusta Bell Technical Bulletin No 206-58, daterad 1973-02-19. Bell Service Bulletin No 206-50-73-1, daterad 1973-01-16. <u>Referens</u> RAI AD No 73-28/AB. 206-46	
					v g v

1973-10-22

Åtgärd enligt LVA utgör nödvändig förutsättning för ifrågavarande flygmateriels luftvärdighet. Anteckning om åtgärd, som vidtagits i enlighet med LVA, skall införas i resedagbok och/eller journal för berörd flygmateriel med hänvisning till ifrågavarande LVA-nummer.

LVA nr	Gäller	Åtgärd	Tid för åtgärd	Underlag Referens	Anm
701A	Bell/Agusta Bell modell 206A och 206B , vars huvudrotorväxel är monterad med länkar P/N 206-031-508-5 eller -7.	Inspektion och eventuellt utbyte av huvudrotorväxelns monteringslänkar 1 Inspektera monteringslänkar P/N 206-031-508-5 och -7 i enlighet med Part II i angivet underlag för respektive helikopter. Länk med sprickor eller fel mått på lagret skall bytas före flygning 2 Inspektera monteringslänkar P/N 206-031-508-5 och -7 i enlighet med Part III i angivet underlag för respektive helikopter. Länk med sprickor skall bytas före nästa flygning. Då åtgärd enligt pos 4 nedan har utförts, behöver den upprepade inspektionen i denna pos (pos 2) ej längre utföras. 3 Tag ned länkarna och inspektera bussning P/N 206-031-564-1 i enlighet med Part IV i Agusta Bell Technical Bulletin No BT 206-59 rev B. Vid montering av länkarna skall det snärvare toleransområdet för åtdragningsmomentet i samma underlag användas. 4 Byt monteringslänkar P/N 206-031-508-5 och -7 mot länkar som har P/N 206-031-589-1.	Efter 1973-05-07: 1 Inom 10 flygtimmar om ej utfört tidigare. 2 Inom 5 flygtimmar och sedan upprepat med intervall av högst 5 flygtimmar. 3 Vid första inspektion enligt pos 2 ovan som utföres efter 1973-10-31. 4 Före 1973-12-01	<u>Underlag</u> Bell Helicopter Comp. Service Bulletin No 206-01-73-2, Revision A, daterad 1973-03-27. Agusta Bell Technical Bulletin No BT 206-59, nuvarande utgåva rev B daterad 1973-07-10. Bell Helicopter Comp. Service Bulletin No 206-01-73-6, daterad 1973-09-19. Agusta Bell Technical Bulletin No BT 206-72, daterad 1973-10-05. <u>Referens</u> RAI AD No 73-105/AB.206-45 rev 3. FAA AD No 73-8-3	LVA 701 upphävde LVA 681. - - - Då länkar av stål P/N 206-031-589-1 installerats, behöver åtgärder enligt pos 1-3 i denna LVA ej utföras
720	Bell/Agusta Bell modell 206A och 206B, försedda med rotorbroms P/N 206-706-032-1.	Inspektion och modifiering av rotorbroms 1 För skiva P/N 4000071 ingående i berörd rotorbroms gäller följande: Inspektera med avseende på sprickor med hjälp av magnetpulverprovning, inspektera med avseende på korrosion och tag bort korrosion samt förbättra ytfinheten. Ovanstående utföres i enlighet med PART I av angivet underlag. (Pos 1, engångsåtgärd.) 2 För samtliga skivor, oavsett P/N, ingående i berörd rotorbroms gäller följande: Inspektera med avseende på korrosion i enlighet med PART II av angivet underlag	Efter 1973-07-31: 1 Inom de 25 påföljande rotorbromsningarna på helikoptrar där bromsen beräknas ha använts mer än 300 gånger. På övriga, före det att den användes 300 gånger. 2 Vid var tredje 100-timmars inspektion. (Samtidigt med inspektion av drivaxeln mellan motor och transmission)	<u>Underlag</u> Bell Helicopter Comp. Service Bulletin No 206-50-73-2 , daterad 1973-04-04. Agusta Bell Technical Bulletin No BT 206-60 rev A, daterad 1973-08-31 <u>Referens</u> RAI AD No 73-58/AB. 206-47	Skivor med P/N 4000071 som levererats som reservdelar eller installerade på helikoptrar, från Bell efter 1973-04-05 och från Agusta efter 1973-04-20 har åtgärder i enlighet med PART I av respektive underlag, utförda.