

LUFTFARTSVERKET
161 89 BROMMA
SVERIGE
TEL: Stockholm 08/98 00 20
TELEGRAMADRESS:
Luftfartsnätet - ESSBYA
Komm - CIVILAIR STOCKHOLM
Telex - 19445

LUFTVÄRDIGHETS- ANVISNINGAR (LVA)

Motor
LYCOMING - 3 D

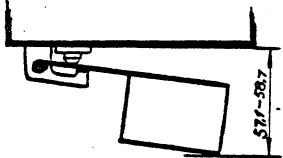
Upphäver:
LYCOMING - 3 C



LVA nr	Gäller	Åtgärd	Tid för åtgärd	Underlag Referens	Arm
684A	Lycoming modell VO-540 S/N 101-43 t o m 2299-43 IVO-540 S/N 101-60 t o m 150-60 TVO-540 S/N 101-53 t o m 103-53 TIVO-540 S/N 101-57 t o m 163-57 Samt alla motorer av ovanstående modeller, som översetts av Lycoming (remanufactured) före 1974-01-02. Dock undantages motorer med följande S/N: RL-376-43, RL-483-43, RL-693-43, RL-695-43, RL-1091-43, RL-1205-43, RL-1429-43, RL-1753-43, RL-1960-43, RL-2017-43, RL-2032-43, RL-2125-43, RL-2139-43, RL-2244-43, RL-2245-43 och RL-2275-43. Likaså undantages motorer där de starkare lagren P/N LW 13212 installerats i enlighet med Lycoming Service Bulletin No 303E eller 303 F	Utbyte av vevstakar och vevstakslager Tag bort vevstakar P/N 71947, P/N 73174, P/N 75548 och P/N LW 10776 samt vevstakar P/N 77450 försedda med vevstakslager P/N 75547. Installera vevstakar P/N LW 13422 och vevstakslager P/N LW 13212. Motorer som åtgärdats enligt Lycomings Service Bulletiner No 303 B, 303 C eller 303 D skall förses med vevstakar P/N LW 13422 och vevstakslager P/N LW 13212 om inte vevstakar P/N 77450, fria från tecken på nötningskorrosion (galling) är installerade. Felfria vevstakar P/N 77450 får återanvändas tillsammans med vevstaksbultar LW 12596 och vevstakarna erhåller med dessa bultar, P/N 13422.	Efter 1974-08-15: För motorer där vevstakarna har 400 timmars gångtid eller mer efter tillverkning eller över- syn: Inom 50 flygtimmar. För motorer där vevstakarna har mindre än 400 timmars gångtid efter tillverkning eller över- syn: Innan 450 timmars gångtid uppnås.	<u>Underlag</u> Lycoming Service Bulletin No 303F daterad 1973-09-23. Lycoming Service Bulletin No 371A daterad 1974-02-01. <u>Referens</u> FAA AD No 73-5-1 rev AD 74-10 rev AD 74-14	
685B	Lycoming modell O-540-B2B5, O-540-B2C5, O-540-G1A5 och O-540-G2A5 installerade i jordbruksflygplan. Dock undantages ny motor och motor som hos tillverkaren genomgått grundöversyn eller blivit "remanufactured", från krav på åtgärder enligt pos 3 och pos 4.	Kontroll av förgasare samt kontroll och modifiering av ventilmekanism 1 Kontrollera att samtliga ventilfjädrar är av sk "Heavy Duty"-typ, dvs att yttre fjädrarna har P/N LW-11800 och inre fjädrarna har P/N LW-11795. Om inte, så skall sådana fjädrar installeras. forts	För åtgärder enligt pos 1, 2, 3 och 4 gäller: För motor som installerats i jordbruksflygplan före 1973-04-01, skall åtgärder enligt denna LVA införas senast 1973-06-01. För motor som installeras i jordbruks- forts	<u>Underlag</u> Parts Catalog Avco Lycoming O-540, IO-540 & TIO-540 Series Aircraft Engine Avco Lycoming Service Table of Limits and Tightening Torques Recommendations, SSP 2070-2. Avco Lycoming Service Instruction No 1240A daterad 1973-10-26 Marvel Schebler Service Bulletin No 42-67, daterad 1967-08-17, vilken finns på Avco Lycoming Service Instruction No 1206, daterad 1968-12-20.	V G V

1974-08-07

Åtgärd enligt LVA utgör nödvändig förutsättning för ifrågavarande flygmateriels luftvärdighet. Anteckning om åtgärd, som vidtagits i enlighet med LVA, skall införas i resedagbok och/eller journal för berörd flygmateriel med hänvisning till ifrågavarande LVA-nummer.

LVA nr	Gäller	Åtgärd	Tid för åtgärd	Underlag Referens	Arb
685B forts		2 Kontrollera att de hydrauliska ventillyftarna har P/N 78290. Om inte, så skall sådana lyftare installeras. Kontrollera spelet i ventilmekanismen med de hydrauliska ventillyftarna väl rengjorda från olja och avtorkade. Spelet skall enligt Lycomings underlag (SSP 2070-2) vara mellan 0,7 och 2,0 mm (.028"-.080"). Observera att ventillyftarna skall anslutas igen före montering. 3 Kontrollera att förgas- arflottörens rörelse är tillräcklig. D v s att flottörens utslag mätt från packningen till den del av flottören som kommer längst ner då förgasaren hålls upprätt, är mellan 57,1 och 58,7 mm (2 1/4" - 2 5/16").  4 Kontrollera spelet runt flottören mellan flottören och flottörhuset i enlighet med Marvel Schebler Service Bulletin No A2-67.	flygsplan efter 1973-04-01, skall åtgärder enligt denna LVA införas innan motorn tages i bruk.	<u>Referens</u> Utredningar av haverier med och störningar hos jordbruksflygsplan med berörda motortyper. Brev från Avco Lycoming GmbH i München till OAAAB, daterat 1971-10-28 Protokoll fört vid möte mellan LFV och representanter för jordbruksflygföretag 1973-02-12.	
729	Lycoming modell H10-360-D1A , installerade i Hughes-helikoptrar av modell 269C och 300C.	Utbyte av gummiplatta i magnetapparaternas drivningar Byt ut gummiplattan P/N 10-391315 i magnetapparater av Bendix tillverkning som har P/N 10-349235-3 och 10-349235-4 mot ny gummiplatta med samma P/N.	Efter 1973-08-20: Inom 300 flygtimmar, samt därefter upprepade med intervall av 300 flygtimmar.	<u>Underlag</u> Lycoming Service Bulletin No 364 , daterad 1973-04-20. <u>Referens</u> FAA AD No 73-15-4	