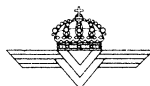


LUFTFARTSVERKET
 161 89 BROMMA
 SVERIGE
 TEL: Stockholm 08/98 00 20
 TELEGRAMADRESS:
 Luftfartsnätet - ESSBYA
 Komm - CIVILAIR STOCKHOLM
 Telex - 19445

LUFTVÄRDIGHETS- ANVISNINGAR (LVA)



Helikopter
 BELL/AGUSTA BELL - 6 B
 Upphåver:
 BELL/AGUSTA BELL - 6 A

LVA nr	Gäller	Åtgärd	Tid för åtgärd	Underlag Referens	Anm
					LVA 649 har ersatts av LVA 738.
650	Bell/Agusta Bell modell 206, samtliga versioner, försedda med nödflottörer	Kontroll av ventil i nödflottörernas uppblåsnings-system Kontrollera funktionen hos ventilen med P/N 800853 i nödflottörernas uppblåsnings-system i enlighet med angivet underlag.	Efter den 23.10.1972: Inom 25 flygtimmar och sedan upprepat med intervall av högst 90 kalenderdagar.	<u>Underlag</u> Agusta Bell Technical Bulletin No BT 206-53 nuvarande utgåva Rev A, daterad den 11.9.1972 <u>Referens</u> RAI AD No 72-175/AB. 206-40 rev.1	
677	Bell modell 206A och 206B med S/N 204,210,218,221,226,227, 231,236,237,241,243,246, 248,254,256,257,260,261, 262,267,268,272,275,278, 279,282,283,288,296,299, 303,345,350,351,352, 358 t o m 362, 368 382 t o m 395, 397 t o m 497, 499 t o m 654, 656 t o m 689, 693,694, 697,698,701, 715 t o m 725, 727,728, 730,733,734,735,738,742 och 744,	Inspektion av detaljer ingående i kabintakets bärande konstruktion. Tag ner kabintakets klädsel i erforderlig omfattning och inspektera detaljerna med P/N 206-031-200-23 och -24 samt P/N 206-031-202-1 och -3 i enlighet med pos 3 och 4 i angivet underlag. Inspektera också skjuvnitarna med P/N NAS 1054 i ovanstående detaljer med avseende på om nitarna lossnat. Om fem eller fler nitar är lösa skall dessa bytas före nästa flygning. Om endast fyra eller färre antal nitar är lösa får en flygning utföras till plats där utbyte av dessa kan ske, vilket skall ske före efterföljande flygning. Om detaljerna med P/N 206-031-200-23 och -24 samt P/N 206-031-202-1 och -3 är skadade eller felmonterade mer än vad som tillåtes enligt pos 3 eller 4 i här angivet underlag, skall dessa inspekteras ytterligare i enlighet med pos 5 i samma underlag. Visar det forts	Efter 1973-03-05: Inom 25 flygtimmar, om inte utfört tidigare inom de senaste 25 flygtimmarna. Därefter upprepat med intervall av högst 50 flygtimmar.	<u>Underlag</u> Bell Helicopter Comp. Service Bulletin No 206-20, Revision A, daterad 1972-02-21 <u>Referens</u> FAA AD No 72-9-2 <u>forts Åtgärd</u> sig då att sprickor förekommer i båda "fingrarna" på berörd detalj skall denna bytas ut före nästa flygning. Vid spricka som är av annan omfattning får en flygning utföras till plats där utbyte kan ske, av berörda detaljer, vilket skall utföras före efterföljande flygning. Utbyte av dessa detaljer skall ske i enlighet med pos 7 i angivet underlag. Om sprickor har upptäckts i detaljerna med P/N 206-031-200-23 eller -24, skall detaljerna med P/N 206-031-202-1 och -3 inspekteras med avseende på sprickor i området omkring de sex nitar som är fästade till lådbalken och i områdena för innerradierna framför och bakom dessa nitar, med hjälp av SIM eller likvärdig metod. Om sprickor upptäcks skall berörda detaljer bytas ut i enlighet med pos 7 och 8 i angivet underlag. Den återkommande inspektionen kan upphöra då inspektion enligt pos 3 och 4 med godkänt resultat utförts, eller då utbyte av detaljer skett enligt pos 7 i angivet underlag.	

1973-08-09

Åtgärd enligt LVA utgör nödvändig förutsättning för ifrågavarande flygmateriels luftvärdighet. Anteckning om åtgärd, som vidtagits i enlighet med LVA, skall införas i resedagbok och/eller journal för berörd flygmateriel med hänvisning till ifrågavarande LVA-nummer.

LVA nr	Gäller	Åtgärd	Tid för åtgärd	Underlag Referens	Anm
678	Bell/Agusta Bell modell 206A och 206B med S/N 498 t o m 873,875,878, 879 och 880 tillv. av Bell 8260 t o m 8329,8331 och 8332 tillv. av Agusta. Enheter med P/N 206-001-746-5 liggande i förråd berörs också.	Inspektion och modifiering av detaljer i styr-system 1 Inspektera detaljer med P/N 206-001-746-5 i enlighet med angivet underlag. 2 Modifiera detaljer med P/N 206-001-746-5 till P/N 206-001-746-9 i enlighet med angivet underlag.	Efter 1973-03-05: 1 Inom 25 flygtimmar. 2 Vid första 100-timmars inspektion, efter ovan angivet datum.	<u>Underlag</u> Agusta Bell Technical Bulletin No BT 206-54 daterad 1972-12-12. <u>Referens</u> RAI AD No 73-3/AB. 206-41	Detaljer i förråd skall modifieras innan de tages i bruk
679	Bell/Agusta Bell modell 206A och 206B levererade från Bell före 1972-11-20 respektive från Agusta före 1972-12-10. Huvudrotornav levererade före ovan angivna datum från respektive tillverkare berörs också.	Inspektion och sprickundersökning av muttrar 1 Inspektera muttrar med P/N NAS1022A14 eller MS21245-14 på huvudrotornavet, i enlighet med angivet underlag. 2 Sprickundersök muttrarna i enlighet med angivet underlag.	Efter 1973-03-05: 1 Vid varje daglig tillsyn till dess att åtgärd enligt pos 2 utförts. 2 Inom 25 flygtimmar	<u>Underlag</u> Agusta Bell Technical Bulletin No BT 206-56 daterad 1972-12-16. <u>Referens</u> RAI AD No 73-4/AB. 206-42	Muttrar i förråd skall sprickundersökas innan de tages i bruk.
680	Bell/Agusta Bell modell 206A och 206B med S/N 4 t o m 857 tillverkade av Bell, samt med S/N upp t o m 8332 tillverkade av Agusta. Rotormaster levererade från Bell före 1972-09-08 och från Agusta före 1972-12-15 berörs också.	<u>Kontroll av rotormast</u> 1 Utför kontrollen enligt del I i angivet underlag. 2 Utför kontrollen enligt del II i angivet underlag.	1 Efter 1973-03-05: Inom 5 flygtimmar 2 Före 1973-04-01	<u>Underlag</u> Agusta Bell Technical Bulletin No BT 206-55 daterad 1972-12-22 <u>Referens</u> RAI AD No 73-5/AB. 206-43	