

LUFTFARTSVERKET
161 89 BROMMA
SVERIGE
TEL: Stockholm 08/98 00 20
TELEGRAMADRESS:
Luftfartsnätet - ESSBYA
Komm - CIVILAIR STOCKHOLM
Telex - 19445

LUFTVÄRDIGHETS- ANVISNINGAR (LVA)



Flygplan
GRUMMAN AMERICAN - 1 F
Upphåver:
GRUMMAN AMERICAN - 1 E

LVA nr	Gäller	Åtgärd	Tid för åtgärd	Underlag Referens	Anm
615	American Aviation modell AA-1,S/N AA-1-0001 t o m AA-1-0159	Inspektion av avgassys- tem Inspektera avgassamlar- en med avseende på sprickor i enlighet med angivet underlag och avgasröret beträffande förekomst av monterings- spänningar.	Efter den 24.4.1972: Inom 10 h och därefter upprepat med inter- vall av högst 50 h.	<u>Underlag</u> American Aviation Service Bulletin No 116 daterad den 9.1.1970. <u>Referens</u> FAA AD No 70-5-5	Den upprepade inspektionen får upphöra då ny avgas- samlare med P/N 099001-113 installerats.
616	American Aviation modell AA-1,S/N AA-1-0001 t o m AA-1-0125	Modifiering av balanser- ingsfjädrar Modifiera höjdrodrets balanseringsfjädrar i enlighet med angivet underlag.	Efter den 24.4.1972: Inom 25 h eller tre kalender- veckor, vil- ket först inträffar.	<u>Underlag</u> American Aviation Service Letter No 69-1A daterad den 10.7.1969. <u>Referens</u> FAA AD No 70-25-5	
617	American Aviation modell AA-1,S/N AA-1-0001 t o m AA-1-0432	Kontroll av nosställets stötdämpare Kontrollera nosställets stötdämpare enligt pro- cedur beskriven i angiv- et underlag. Felaktiga detaljer skall, före näs- ta flygning, bytas ut mot detaljer tillverkade efter 1.6.1970 alterna- tivet kontrollerade en- ligt angivet underlag.	Efter den 24.4.1972 Inom 10 h	<u>Underlag</u> American Aviation Service Bulletin No 121A daterad den 8.1.1971. <u>Referens</u> FAA AD No 71-4-3	
618C	American Aviation modell AA-1 , samtliga S/N AA-1A, samtliga S/N AA-1B S/N 0001 t o m 0049. AA-5 , S/N 0001 t o m 0209	Rengöring och inspektion av linor och linhjul för sid-, skev- och höjdroder. Rengör noggrant och in- spektera samtliga linor och linhjul där linorna passerar under linhjuls- gruppen framför vingbal- kens centrumdel. Linor som är slitna eller har mer än fyra brustna trådar, invändigt eller utvändigt, samt slitna linhjul, skall bytas ut.	Efter 1972-04-24 För AA-1 och AA-1A, samt efter 1974-11-18 för AA-1B och AA-5 : Före nästa flygning, om inte utfört inom de se- naste 75 flygtimmarna. Därefter upp- repat med intervall av högst 100 flygtimmar.	<u>Underlag</u> American Aviation Service Bulletin No 127A daterad 1974-07-19 <u>Referens</u> FAA AD No 72-6-2 rev AD No 72-13 rev AD No 74-14 rev AD No 74-18	
619A	American Aviation modell AA-1 , samtliga S/N AA-1A, samtliga S/N AA-1B, samtliga S/N	Inspektion av fjäder i höjdstyrssystem Inspektera skjuvlänken med avseende på lösa ni- tar. (AA-1, AA-1A o AA-1B) Inspektera balansfjäder- husets utsida vid stöd- lagret med avseende på slitage. (AA-1 o AA-1A) Skjuvlänk med lösa nitar och fjäderhus med slitage större än det i underlä- get tillåtna, skall bytas ut före nästa flygning.	Efter den 24.4.1972: Inom 25 h, om inte tid- igare utförd inom de sen- aste 75 h. Därefter upprepat med intervall av högst 100 h.	<u>Underlag</u> American Aviation Service Letter No 71-11A <u>Referens</u> FAA AD No 72-7-10 rev AD No 74-14	v g v

1975-10-17

Åtgärd enligt LVA utgör nödvändig förutsättning för ifrågavarande flygmateriels luftvärdighet. Anteckning om åtgärd, som vid-
tagits i enlighet med LVA, skall införas i resedagbok och/eller journal för berörd flygmateriel med hänvisning till ifrågavarande
LVA-nummer.

LVA nr	Gäller	Åtgärd	Tid för åtgärd	Underlag Referens	Är
714	American Aviation modell AA-1, samtliga S/N AA-1A, samtliga S/N AA-1B, upp t o m S/N AA-1B-0177	<u>Installation av skylt</u> Installera skylt i enlighet med angivet underlag för att informera föraren om att spinn icke får utföras med berörda flygplan.	Efter 1973-07-31: Inom 10 flygtimmar, dock senast 1973-08-31.	<u>Underlag</u> Grumman American Aviation Service Bulletin No 138. <u>Referens</u> FAA AD No 73-13-7	
963A	Grumman American modell (f d American Aviation) AA-1, AA-1A, AA-1B, AA-5 och AA-5B, levererade före 1975-02-18.	<u>Inspektion av pedalställ</u> Inspektera pedalställets detalj P/N 601031-501 med avseende på saknade svetsar enligt följande: Inspektera svetsarna vid infästningarna av pedalernas och sidrederlinornas anslutningsrör till det tvärgående torsionsröret, med avseende på att det både över och under torsionsröret är minst två svetsar som vardera täcker nittio grader av båglinjen vid varje rör. Om inga svetsar saknas, behöver inga andra åtgärder vidtagas. Om det fattas svetsar, skall berört torsionsrör, P/N 601031-501 ersättas med nytt rör med samma P/N. Om det vid behov av utbyte av berörda detaljer inte går att anskaffa nya, får de gamla repareras efter överenskommelse med berört distriktskontor.	Efter 1975-03-25: Före nästa flygning.	<u>Referens</u> FAA AD No 75-07-04	Om utbyte eller reparation erfordras och den inte kan utföras på platsen för inspektionen får flygplanet flygas utan passagerare till plats där reparationen kan utföras, om tillstånd inhämtats från berört distriktskontor.
1027	Grumman American modell AA-1, samtliga S/N AA-1A, samtliga S/N AA-1B, samtliga S/N	<u>Inspektion och utbyte av blandningsreglage</u> 1 Inspektera blandningsreglaget i enlighet med angivet underlag. 2 Byt ut reglagewiren till blandningsreglaget i enlighet med angivet underlag.	Efter 1975-10-28: 1 Inom 50 flygtimmar och därefter upprepat med intervall av högst 100 flygtimmar. 2 Upprepat med intervall av högst 500 flygtimmar. Beträffande reglage som 1975-10-28 överskridit 450 timmars gångtid gäller att åtgärden utföres inom 50 flygtimmar från ovannämnda datum.	<u>Underlag</u> Grumman American Service Bulletin No 144A, eller senare revision. <u>Referens</u> FAA AD No 75-09-07	