

8. (Bell /Agusta Bell/)

58A/61 Gäller:
Tid för åtgärd:
Referens:
Åtgärd:

Helikopter **Bell 47J, 47J-2, 47G-3 och 47G-2A** med flottörställ 47-706-661. (Gäller ej Agusta Bell.)
Snarast dock senast 10 flygtimmar efter denna luftvärdighetsanvisnings utgivningsdatum.
FAA Airworthiness directive 61-14-2.
Luftfartsstyrelsen föreskriver att åtgärder skola vidtagas på ovan angivna flygplan i enlighet med vad som föreskrives i FAA Airworthiness directive 61-14-2, nämligen följande:
Several cases of failures have been reported of the forward cross tube failing near the left attaching point (cross tube to centerframe) through drilled holes which have been welded closed and filed smooth. To remove defective tubes and preclude the possibility of float cross tube No. 47-512-111-9 failing during landing, the following one-time inspection is required:
A. Within the next 10 hours' time in service after the effective date, remove paint from around the P/N 47-512-111-9 cross tube for an area approximately 2 inches on each side of the stop plates, P/N 47-500-024-1 and visually inspect for any indication of welded holes in this area.
B. If no evidence of welds is found prime and repaint as necessary.
C. If any indication of a weld exists, replace the cross tube with an FAA approved part within the next 5 hours' time in service following the above inspection.

(Bell Service Bulletin No. 132 dated May 23, 1961 covers this subject.)

63/61 Gäller:
Tid för åtgärd:
Referens:
Åtgärd:

Alla helikoptrar typ **Bell 47**.
Snarast dock senast 10 flygtimmar efter denna luftvärdighetsanvisnings utgivningsdatum.
FAA Airworthiness Directive 61-22-1.
Luftfartsstyrelsen föreskriver att åtgärder skola vidtagas på ovan angivna flygplan i enlighet med vad som föreskrives i FAA Airworthiness Directive No 61-22-1, nämligen följande:

To preclude failure of the main rotor pitch link rod end bearing P/N RE 4 F7 which causes loss of main rotor control the following onetime only inspection is required to determine that the bearing is correctly installed.

- (a) Within the next 10 hours' time in service after the effective date of this AD, on all Model 47 Series helicopters, inspect the main rotor control pitch link located between the stabilizer bar mixing lever and the main rotor blade control horn to see that the rod end bearing sides are parallel to the clevis slot. These surfaces must be adjusted parallel to prevent binding of the rod end bearing at extreme ends of travel, as specified in all applicable model maintenance manuals.
- (b) Within the next 10 hours' time in service after the effective date of this AD, inspect all Models 47D, 47D-1, 47H-1, 47G, 47G-2 and 47J helicopters equipped with Fafnir P/N RE 4 F7 rod end bearing as follows:
1. Remove the RE 4 F7 rod end bearing in accordance with the applicable maintenance manual and visually inspect for obvious damage or defect of the outer race such as nicks and gouges adjacent to the shield, looseness roughness, distortion or kinks in bearing shields.
 2. If any damage or defect is found, replace the bearing prior to further flight.
 3. If no damage or defect is found, the bearing may be reinstalled.
 4. The installation of the bearings under subparagraphs (2) or (3) shall be made in accordance with the applicable maintenance manual making positive that requirements of paragraph (a) are followed.
- (c) Helicopters listed in paragraph (b) that are not equipped with the Fafnir P/N RE 4 F7 bearings are equipped with Bell P/N 47-140-241-3 rod end bearings. These bearings are of a different make and only require the inspection called for in paragraph (a).

(Bell Service Instruction 345 S I covers this same subject for the models listed under (b)).

82 Gäller:

Tid för åtgärd:
Referens:
Åtgärd:

Helikopter **Bell 47 J** med serienummer 1420 till 1802 försedda med "Rollpins" P/N 49-040-187-1750 eller "Clevis Pins" P/N MS 20392-2-49 installerade i höjdrodersprygel och med stringer P/N 47-267-453-1 (0.025" tjock).
Gäller ej helikoptrar, som har Bell Kit No. 47-3746-1 eller 47-3746-2 installerade.
Se under punkt A, B, C, CS, D och E2.
FAA Airworthiness Directive 62-10-1.
Med anledning av rapporterade fall av utmattningsprickor i dels den rörformade balken till höger- och vänster sidas höjdroderhalva vid hålet för "Rollpin" vid B.L.7.0, och dels den inre stringern på samma höjdroder, skall följande åtgärder vidtagas.

A. Senast 25 flygtimmar efter utgivandet av denna luftvärdighetsanvisning:

1. Demontera höjdrodret från stjärtbommen i enlighet med Bell Maintenance Manual.
2. Rengör området runt hålet för "Rollpin", och avlägsna eventuellt spackel, som täcker hål i höjdrodrets rörformade balk vid B.L.7.0.
3. Kontrollera att inga sprickor förefinnes i höjdrodrets rörformade balk vid hålet för "Rollpin" vid B.L.7.0 genom besiktning med förstoringsglas (5 ggr förstoring eller mer).
4. Besiktiga den inre stringern på samma sätt som i punkt 3.