

LVA nr	Gäller	Åtgärd	Tid för åtgärd	Underlag Referens	Anm
54/61	Bell modell 47J-2 Dock undantaget de med motor Lycoming VO-540-B1B3	<u>Kontroll av kylfläkt</u> Kontrollera och åtgärda kylfläkt enligt angivet underlag.	Efter 1960-07-07: Vid 10, 25, 50, 100 och 300 flygtimmar efter utbytet.	<u>Underlag</u> Bell Service Bulletin No 130 SB enligt gällande utgåva. <u>Referens</u> FAA AD No 61-3-1	
82	Bell modell 47J S/N 1420 t o m 1802, försedda med Rollpins P/N 49-040-187-1750 eller Clevis Pins P/N MS 203922-2-49 installerade i höjdroders-trygel med stringer P/N 47-267-453-1.	<u>Inspektion av höjdroder</u> Kontrollera att inga sprickor finns i höjdrodrets rörformade balk vid hålet för "Rollpin" vid B.L.70. samt den inre stringern, med förstoringsglas (5 ggr förstoring). Finns sprickor skall höjdrodret modifieras med Bell Helicopter Kit No 47-3746-1 eller 47-3746-2 "Improved Design Synchronized Elevator" före nästa flygning.	Efter 1962-06-20: Upprepat med intervall av högst 50 flygtimmar till dess Bell Helicopter kit No 47-3746-1 eller 47-3746-2 är monterad.	<u>Underlag</u> Bell Service Letter No 56, Bell Service Bulletin No 135 SB <u>Referens</u> FAA AD No 62-10-1	Gäller ej helikoptrar med Bell Kit No 47-3746-1 eller 47-3746-2 installerad.
93	Bell/Agusta Bell modell 47 försedda med axiallager P/N 47-130-110-1 monterat på huvudrotoraxeln OFF 1510 BW 634	<u>Inspektion av motorns oljefilter</u> Tag ned och undersök noggrant motorns oljefilter beträffande förekomst av stålpartiklar och dylikt. Om stålpartiklar påträffas skall en noggrann undersökning utföras för att konstatera varifrån partiklarna härrör. Orsaken till spånbildningen skall vara helt klarlagd och erforderliga åtgärder vidtagna innan flygning får företas.	Efter 1966-11-27: Upprepat med intervall av högst 25 flygtimmar.	<u>Referens</u> FAA AD No 62-23-2 rev AD No 66-23	
194	Agusta Bell modell 47G S/N 001 t o m 0108 47G-2 S/N 101 t o m 284 47G-2A, G-2A-1, G-3, G-3B och G-3B-1 S/N 1501 t o m 1527 47J S/N 1001 t o m 1151 47J-2, J-3, J-3B och J-3B-1 S/N 2001 t o m 2055 försedda med stötstänger med beteckning 80-001-1, 80-001-1P och 47-729-059, 61-725-151, 61-725-152, 61-725-158.	<u>Inspektion av stötstängers ändstycken</u> Inspektera alla stötstänger som har fastnitade ändstycken beträffande glapp mellan stötstängens och ändstycket. Upptäcks glapp måste stötstängens omedelbart bytas.	Efter 1965-05-11: Upprepat med intervall av högst 50 flygtimmar.	<u>Referens</u> Registro Aeronatico Italiano AD No 63-75/AB.47-31	