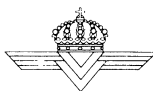


LUFTVÄRDIGHETS- ANVISNINGAR (LVA)



Motor
LYCOMING - 2 F
Upphäver:
LYCOMING - 2 E

LVA nr	Gäller	Åtgärd	Tid för åtgärd	Underlag Referens	Anm
414A	Lycoming modell GO-435-G2A, GO-480, GSO-480, IGSO-480 försedd med reduktions- växel 72875 och 72879 (spline type). GO-480, GSO-480, försedd med reduktions- växel 69346, 70412 och 71803 (flange type). IGO-540, IGSO-540, försedd med reduktions- växel 72782, 74900, 75679, 76494 och 77731.	<u>Kontroll av reduktions- växel.</u> Kontrollera växeln med avseende på eventuella skador till följd av felaktigt åtdragnings- moment i enlighet med angivet underlag. Byt ut detalj P/N 68319 mot P/N 77454.	Efter den 16.3.1970: Motor av modell GO- 435, IGO-540 och IGSO-540: Innan 600 h total flyg- tid uppnås eller inom 100 h, vilket som inträffar senast. ----- Motor av modell GO- 480, GSO-480 och IGSO-480: Innan 700 h total flyg- tid uppnås eller inom 100 h, vilket som inträffar senast.	<u>Underlag</u> Lycoming Service Bulletin No 319, nuvarande utgåva, A, daterad den 19.12. 1969. Lycoming Service Instructions No 1210, nuvarande utgåva, A, daterad den 7.11.1969. <u>Referens</u> FAA AD No 69-25-8, rev AD No 70-4.	
539	Lycoming modell IO-360-A och -C, S/N 1734-51A t o m 4412-51A samt motor som genomgått grundöversyn hos till- verkaren (remanufactured) under tiden 1.9.1965 till 11.10.1967	<u>Utbyte av ventillyftare</u> Byt ut de hydrauliska ventillyftarna, P/N 76290, mot P/N 78290 i enlighet med anvisning- arna i angivet underlag	Efter den 21.6.1971 a) Motor med mindre än 400 h gångtid: Innan 450 h uppnås b) Motor med 400 h gångtid el- ler mera: Inom 50 h	<u>Underlag</u> Avco Lycoming Service Bulletin No. 328, nu- varande utgåva daterad den 19.6.1970 <u>Referens:</u> FAA AD No. 71-11-2	
549A	Lycoming modell TIO-540-A serie, S/N lägre än 1931-61	<u>Inspektion av bränsleled- ningar samt installation av klamnor.</u> 1 Inspektera ledningarna från bränsleinsprut- ningspumpen beträffande små böjningsradier, deformationer, sprickor och andra skador i en- lighet med instruktio- nerna i angivet under- lag. 2 Installera klamnor för bränsleledningarna, Kit No LW 12181.	Efter den 12.7.1971: Inom 50 h	<u>Underlag</u> Avco Lycoming Service Bulletin No 335, nuvar- ande utgåva A, daterad den 14.4.1972. Avco Lycoming Kit No LW 12181-1 <u>Referens</u> FAA AD No 71-13-1	
					v g v

1973-03-07

LVA nr	Gäller	Åtgärd	Tid för åtgärd	Underlag Referens	Anm
651	Lycoming modell H10-360-D1A , installerade i Hughes- helikoptrar av modell 269C och 300C.	Inspektion, smörjning och utbyte av bussning <u>i magnetapparat</u> 1 Inspektera och smörj fördelarens bussning i båda magnetapparaterna i enlighet med angivet underlag. 2 Byt ut fördelarens bussning i vänster mag- netapparat mot detaljer i Bendix Kit No 10- 391320.	Efter den 6.11.1972: 1 Inom 50 flygtimmar, samt därefter upprepat med intervall av högst 50 flygtimmar. 2 Inom 100 flygtimmar, samt därefter upprepat med intervall av högst 100 flygtimmar.	<u>Underlag</u> Avco Lycoming Service Bulletin No 336, nuvar- ande utgåva B, daterad den 19.6.1972 Bendix Kit No 10-391320 <u>Referens</u> FAA AD No 72-21-4	Berörd typ av magnetapparat är S4LN-1208.
652A	Lycoming modell IO-360-A och -C med lägre S/N än 7100-51A, undantaget motorer som översetts av Lycoming (remanufactured) efter den 26.1.1970. Dock skall motorer med S/N 354-51 , 1049-51A , 3003-51A , 3281-51A och 6526-51A åtgärdas även då de över- setts av Lycoming efter ovan angivet datum. IGSO-540-A med lägre S/N än 2537-50, IGSO-540-B med lägre S/N än 2541-50, undantaget motorer som översetts av Lycoming (remanufactured) efter den 26.1.1970. Dock skall motorer med S/N 747-50, 844-50 , 852-50 , 947-50, 1184-50 , 1240-50 , 1361-50 , 1402-50 , 1453-50 , 1544-50 , 1767-50 , 1773-50 , 1794-50 , 1799-50 och 1933-50 åtgärdas även då de översetts av Lycoming efter ovan angivet datum.	Kontroll av oljefilter samt inspektion och modi- fiering av vevaxellager 1 Kontrollera smörjolje- systemets filter och olja med avseende på förekomst av metallpartiklar. Om metallpartiklar konsta- teras skall åtgärd en- ligt pos 2 eller 3 vid- tagas före flygning. 2 Tag ned en cylinder (cyl nr 2 på IO-360- motorer och cyl nr 4 på IGSO-540-motorer) och inspektera vevax- elns lager(mellersta lagret på IO-360-motor- er och tredje lgret på IGSO-540-motorer) med avseende på förskjut- ning i enlighet med an- givet underlag(Lyc SB 327B). Om förskjutning konsta- teras skall åtgärd en- ligt pos 3 utföras. Om varken förskjutning av vevaxellager eller metallpartiklar i oljan konstateras får motorn åter användas och åter- kommande kontroll en- ligt pos 1 skall för IO-360-motorer utföras med intervall av högst 50 flygtimmar och för IGSO-540-motorer utför- as med intervall av högst 25 flygtimmar. 3 Reparera eller modifi- era vevhuset enligt an- givna Serv.Instructions och installera styrrin- nar enligt Bulletin 326. Då åtgärder enligt den- na pos (pos 3) utförts behövs åtgärder enligt pos 1 och 2 ej längre utföras.	Efter den 6.11.1972: 1 Inom 10 flygtimmar, samt därefter upprepat med intervall en- ligt vad som såges i pos 2 under Åtgärd. 2 För motor- er med min- dre gångtid än 500 timmar efter till- verkning el- ler översyn: Innan 525 timmar uppnås. För motorer med 500 tim- mars gångtid eller mer: Inom 25 flygtimmar. 3 Inom 50 flygtimmar, för motorer vilka uppnått en gångtid av 1150 timmar eller mer efter till- verkning eller över- syn. Före nästa flygning; då förskjutning konstateras vid inspek- tion enligt pos 2.	<u>Underlag</u> Avco Lycoming Service Bulletin No 326, daterad den 17.4.1970 Avco Lycoming Service Bulletin No 327, nuvar- ande utgåva B , daterad den 25.8.1972. Avco Lycoming Service Instruction No 1112, nuvarande utgåva C, daterad den 25.10.1968 Avco Lycoming Service Instruction No 1123, nuvarande utgåva A, daterad 1972-12-01. <u>Referens</u> FAA AD No 72-26-1 och FAA AD No 71-5-2 rev AD No 72-21 rev AD No 73-3	Kontrollen av oljan och filt- ren består av inspektion av oljan med avse- ende på små metall- partiklar som finns burna i oljan, kontroll av returolje- silen med avse- ende på metall- partiklar och kontroll av det utvändiga full- flödesfiltret. Fullflödesfilt- ret skall skär- as upp och vi- kas isär för inspektion av filterelementen