

506B (Forts)	<u>Referens:</u> FAA AD No 70-26-4, rev AD No 71-13 <u>Anmärkning:</u> Upphäver LVA 506A Efter montering av rör till balansvikt med något av följande P/N erfordras åter en första kontroll efter 500 h samt därefter vid intervall om högst 200 h: P/N 63578-00V, 65310-00V, 68432-00V Efter montering av rör till balansvikt med P/N 69623-04V, 69623-02V eller 69624-02V enligt Piper Service Letter No 576 erfordras ej längre någon återkommande kontroll
507	<u>Titel:</u> <u>Inspektion och eventuell modifiering av höjd- och sidroder</u> <u>Gäller:</u> Piper modell PA-31 och PA-31-300, S/N 31-2 t o m 31-694 <u>Åtgärd:</u> Inspektera höjd- och sidroderbalkarna samt höjdrodrens rotspryglar beträffande eventuella sprickor Om sprickor upptäcks, skall enheterna bytas ut samt Piper Kit No 760465 installeras (Elevator and Rudder Hinge Installation), innan flygning företas <u>Tid för åtgärd:</u> Efter 1971-02-01: Inom 100 h samt därefter vid intervall om högst 100 h intill det att Piper Kit No 760465 har installerats <u>Underlag:</u> Piper Service Bulletin No 323, nuvarande utgåva daterad 1970-09-21 <u>Referens:</u> FAA AD No 70-26-6
546A	<u>Titel:</u> <u>Inspektion och eventuellt utbyte av hållare för motorreglage</u> <u>Gäller:</u> Piper modell PA-23 och PA-23-160, S/N 23-1 t o m 23-2046 PA-23-250, S/N 27-1 t o m 27-140 <u>Åtgärd:</u> Inspektera visuellt hållare för motorreglage, P/N 17892-00, beträffande sprickor, deformation och fastsättning i enlighet med instruktionerna i angivet underlag. Byt ut defekta detaljer. <u>Tid för åtgärd:</u> Efter 1971-07-05: 1 Flygplan med 2000 h total flygtid eller mera: Inom 15 h. 2 Flygplan med mindre än 2000 h total flygtid: Inom 50 h. 3 Förnyad inspektion skall göras vid intervall om högst 100 h intill det att en förbättrad hållare, P/N 16975-00, har inmonterats. <u>Underlag:</u> Piper Service Bulletin No. 335A, nuvarande utgåva daterad 1971-11-17 <u>Referens:</u> FAA AD No. 71-12-1
	LVA 606 upphävd och ersatt av LVA 1216
620	<u>Titel:</u> <u>Sprickundersökning av saxlänkar</u> <u>Gäller:</u> Piper modell PA-28-140, S/N 28-20000 och högre PA-28-150, -160 och -180, S/N 28-01 och högre PA-28-235, S/N 28-10000 och högre PA-32-260, S/N 32-01 och högre PA-32-300, S/N 32-40000 och högre Även serienummer, där tillverkningsåret ingår, som exempelvis 28-7120000, berörs. Berörda detaljer är saxlänkar med P/N 65691-00 och 65691-00V. <u>Åtgärd:</u> Tag bort färg från saxlänkarna inom de områden, som enligt angivet underlag skall sprickundersökas. Utför sprickundersökningen med hjälp av SIM eller likvärdig metod eller inspektera med hjälp av ett förstöringsglas, som förstörar minst tio gånger. Saxlänkar med sprickor skall före flygning utbytas mot felfria länkar med samma P/N. <u>Tid för åtgärd:</u> Efter 1972-05-02: Inom 50 h för länkar med en gångtid av 750 h eller mer. För länkar med mindre gångtid än 750 h: Inom 750 h uppnås. Ovanstående gäller om åtgärden ej utförts inom de senaste 450 h. Därefter skall åtgärden upprepas med intervall av högst 500 h. <u>Underlag:</u> Piper Service Letter No. 600, daterat 1972-01-04 <u>Referens:</u> FAA AD No. 72-8-6 <u>Anmärkning:</u> Flygplan åtgärdade enligt Service Letter No. 621 med saxlänkar P/N 78032-00V monterade kräver ej upprepad sprickundersökning