

LUFTFARTSVERKET
601 01 NORRKÖPING, SVERIGE
TEL: 011/19 20 00
TELEGRAMADRESSER:
LUFTFARTSNÄTET ESKLYA
KOMM CIVILAIR NORRKÖPING
TELEX 64250

LUFTVÄRDIGHETS- ANVISNINGAR (LVA)

Flygplan
PIPER - 3E
Upphåver:
PIPER -3D,-4D och -5C



LVA nr

493B	Titel: <u>Montering av säkerhetslinor på landställ</u> Gäller: Piper J3C-65, PA-18 och PA-18-150(180), som är eller varit försedda med skidor. (Flygplan där stöttorna bytts ut eller kontrollerats sedan skidorna avmonterats, behöver ej förses med säkerhetslinor) Orientering: Vid körning och landning på hårt, ojämnt underlag, då skidor är monterade, uppstår stora sidlastar på stötdämparstöttorna (för PA-18 P/N 12844-03 respektive 487558), varvid dessa kan brista. Skador uppstår i form av stukning, som sedan leder till att stöttorna bister. Stukningen har i hittills rapporterade fall varit belägen innanför skyddskåpan för amortisörerna och är svår att upptäcka utan att kåpan demonteras. För att förhindra personskador och ytterligare skador på flygplanet skall säkerhetslinor med en brotthållfasthet av minst 25000 N monteras. De ogynnsamma belastningsvinklar, som uppstår, gör att linor enligt LVA 493A kan brista. Åtgärd: 1 Montera säkerhetslinor för landstället i enlighet med anvisningar i angivet underlag 2 Kontrollera visuellt att stötdämparstöttorna inte är böjda före första flygning för dagen. Kan ske genom att syfta längs stöttan mot infästningen i V-stöttan, P/N 30602-xx Tid för åtgärd: 1 Vid montering av skidor 2 Före första flygning för dagen, då skidor är monterade samt efter det skidor avmonterats och inspektion av stöttan med avtagen kåpa inte gjorts Underlag: Nyge-M-024A, 1978-02-10 Materiel med underlag Nyge Kit U-57A kan beställas hos Nyge Aero AB, Box 321, 611 01 Nyköping. Uppge stöttans längd.
506B	Titel: <u>Kontroll av stabilator</u> Gäller: Piper modell PA-28-140, S/N 28-20000 t o m 28-26946 och 28-7125000 t o m 28-7125334 PA-28-150, -160, -180 och PA-28S-180, S/N 28-1 t o m 28-5859 och 28-7105001 t o m 28-7105126 PA-28-235, S/N 28-10001 t o m 28-11378 och 28-7110001 t o m 28-7110011 PA-28R-180, S/N 28R-30001 t o m 28R-31270 och 28R-7130001 t o m 28R-7130005 PA-28R-200, S/N 28R-30482, 28R-35001 t o m 28R-35820 och 28R-7135001 t o m 28R-7135104 PA-32-260, S/N 32-04, 32-1 t o m 32-1297 och 32-7100001 t o m 32-7100016 PA-32-300 och PA-32S-300, S/N 32-15, 32-21, 32-40000 t o m 32-40974 och 32-7140001 t o m 32-7140050 Åtgärd: Utför sprickundersökning av röret till stabilatorns balansvikt samt kontrollera i övrigt stabilatorn i enlighet med anvisningarna i angivet underlag. Byt ut defekta detaljer före flygning. Med avseende på tid för åtgärd uppdelas berörda flygplan i följande grupper: A Flygplan med mindre än 500 h total flygtid B Flygplan med en total flygtid mellan 500 h och 1000 h C Flygplan med 1000 h total flygtid eller mera Tid för åtgärd: Efter 1971-02-01: A Inom 500 h total flygtid uppnås eller inom 50 h B Inom 50 h C Inom 25 h Förnyad kontroll skall därefter ske vid intervall om högst 200 h Underlag: Piper Service Bulletin No 227, nuvarande utgåva daterad 1970-12-09 Piper Service Letter No 576

(Forts)

1978-03-06

Åtgärd enligt LVA utgör nödvändig förutsättning för ifrågavarande flygmateriels luftvärdighet. Anteckning om åtgärd, som vidtagits i enlighet med LVA, skall införas i resedagbok och/eller journal för berörd flygmateriel med hänvisning till ifrågavarande LVA-nummer.

506B (Forts)	<u>Referens:</u> FAA AD No 70-26-4, rev AD No 71-13 <u>Anmärkning:</u> Upphäver LVA 506A Efter montering av rör till balansvikt med något av följande P/N erfordras åter en första kontroll efter 500 h samt därefter vid intervall om högst 200 h: P/N 63578-00V, 65310-00V, 68432-00V Efter montering av rör till balansvikt med P/N 69623-04V, 69623-02V eller 69624-02V enligt Piper Service Letter No 576 erfordras ej längre någon återkommande kontroll
507	<u>Titel:</u> <u>Inspektion och eventuell modifiering av höjd- och sidroder</u> <u>Gäller:</u> Piper modell PA-31 och PA-31-300, S/N 31-2 t o m 31-694 <u>Åtgärd:</u> Inspektera höjd- och sidroderbalkarna samt höjdrodrens rotspryglar beträffande eventuella sprickor Om sprickor upptäcks, skall enheterna bytas ut samt Piper Kit No 760465 installeras (Elevator and Rudder Hinge Installation), innan flygning företas <u>Tid för åtgärd:</u> Efter 1971-02-01: Inom 100 h samt därefter vid intervall om högst 100 h intill det att Piper Kit No 760465 har installerats <u>Underlag:</u> Piper Service Bulletin No 323, nuvarande utgåva daterad 1970-09-21 <u>Referens:</u> FAA AD No 70-26-6
546A	<u>Titel:</u> <u>Inspektion och eventuellt utbyte av hållare för motorreglage</u> <u>Gäller:</u> Piper modell PA-23 och PA-23-160, S/N 23-1 t o m 23-2046 PA-23-250, S/N 27-1 t o m 27-140 <u>Åtgärd:</u> Inspektera visuellt hållare för motorreglage, P/N 17892-00, beträffande sprickor, deformation och fastsättning i enlighet med instruktionerna i angivet underlag. Byt ut defekta detaljer. <u>Tid för åtgärd:</u> Efter 1971-07-05: 1 Flygplan med 2000 h total flygtid eller mera: Inom 15 h. 2 Flygplan med mindre än 2000 h total flygtid: Inom 50 h. 3 Förnyad inspektion skall göras vid intervall om högst 100 h intill det att en förbättrad hållare, P/N 16975-00, har inmonterats. <u>Underlag:</u> Piper Service Bulletin No. 335A, nuvarande utgåva daterad 1971-11-17 <u>Referens:</u> FAA AD No. 71-12-1
	LVA 606 upphävd och ersatt av LVA 1216
620	<u>Titel:</u> <u>Sprickundersökning av saxlänkar</u> <u>Gäller:</u> Piper modell PA-28-140, S/N 28-20000 och högre PA-28-150, -160 och -180, S/N 28-01 och högre PA-28-235, S/N 28-10000 och högre PA-32-260, S/N 32-01 och högre PA-32-300, S/N 32-40000 och högre Även serienummer, där tillverkningsåret ingår, som exempelvis 28-7120000, berörs. Berörda detaljer är saxlänkar med P/N 65691-00 och 65691-00V. <u>Åtgärd:</u> Tag bort färg från saxlänkarna inom de områden, som enligt angivet underlag skall sprickundersökas. Utför sprickundersökningen med hjälp av SIM eller likvärdig metod eller inspektera med hjälp av ett förstöringsglas, som förstörar minst tio gånger. Saxlänkar med sprickor skall före flygning utbytas mot felfria länkar med samma P/N. <u>Tid för åtgärd:</u> Efter 1972-05-02: Inom 50 h för länkar med en gångtid av 750 h eller mer. För länkar med mindre gångtid än 750 h: Innan 750 h uppnås. Ovanstående gäller om åtgärden ej utförts inom de senaste 450 h. Därefter skall åtgärden upprepas med intervall av högst 500 h. <u>Underlag:</u> Piper Service Letter No. 600, daterat 1972-01-04 <u>Referens:</u> FAA AD No. 72-8-6 <u>Anmärkning:</u> Flygplan åtgärdade enligt Service Letter No. 621 med saxlänkar P/N 78032-00V monterade kräver ej upprepade sprickundersökning