

LVA nr	Gäller	Åtgärd	Tid för åtgärd	Underlag Referens	Anm
379	Piper modell PA-28-140 samtliga serienummer. PA-28-150, -160, -180 med serienummer 28-1411 och högre. PA-28-235 med serienummer 28-10003 t o m 28-10719.	<u>Inspektion av trimroder och stötstång</u> Inspektera stötstång till höjdtrimrodret P/N 65-248-00 med avseende på sprickor i området omedelbart framför svetsen vid fästplattan samt höjdtrimrodrets framkant i området omedelbart framför stötstångens fästplatta. Inspektionen skall utföras med hjälp av lampor och förstoringsglas (minst 5 ggr förstoring). Vid sprickbildning skall detaljen bytas ut före nästa flygning.	Efter 1969-07-11: Inom 10 flygtimmar och därefter upprepat med intervall av högst 100 flygtimmar.	<u>Referens</u> CVM laboratorierapport R-51276-1-905, 1969-06-23.	Uppgifter om sprickor skall insändas till luftfartsverket.
380A	Piper modell PA-23, PA-23-160, PA-23-235, PA-23-250, PA-E23-250 och PA-30 utrustade med kabinvärmare av typ Stewart-Warner "Southwind" modell 940.	<u>Inspektion och utbyte av avgasrör till kabinvärmare samt översyn av denna.</u> 1 Kontrollera om avgasrörets förlängning Stewart-Warner P/N 486 238 (Piper P/N 754 708) är av magnetiskt material, vilket i så fall skall bytas. 2 Utför översyn av kabinvärmare enligt angivet underlag.	1 Efter 1969-07-25: Inom 25 flygtimmar. 2 Inom 100 flygtimmar för värmare med 900 timmars flygtid eller mer. Innan 1000 flygtimmar för värmare med totaltid mindre än 900 flygtimmar. Därefter upprepat med intervall av högst 500 flygtimmar.	<u>Underlag</u> Stewart Warner Corp. Southwind Division Service Bulletin No 73-2 <u>Referens</u> FAA AD No 69-13-3 rev AD No 73-25	Om det vid översyn installeras ny värmareväxlare, P/N G488636 får tiden till nästa översyn utsträckas till 1000 flygtimmar, förutsatt att ny namnskylt Stew.-Warner P/N 704897 anbringas bredvid befintlig skylt och förses med uppgift om modellnr, tillverkningsnr, fpl-reg., bet. och tidpunkt för installation.
408A	Piper modell PA-28-140 S/N 28-20001 t o m 28-25327. PA-28-150/-160/-180 S/N 28-1 t o m 28-4377 PA-28-235 S/N 28-10001 t o m 28-11039 PA-32-260 S/N 32-1 t o m 32-1110 PA-32-300 S/N 32-40000 t o m 32-40565	<u>Kontroll och eventuellt utbyte av styrratt</u> Kontrollera styrrattarna med avseende på sprickbildning i enlighet med angivet underlag. Om sprickor i rattnav upptäcks skall berörd styrratt bytas ut före nästa flygning. Denna LVA gäller även för utbytt styrratt.	Efter 1971-10-04: Inom 25 flygtimmar om det ej utförts inom de senaste 75 flygtimmarerna samt därefter med intervall om högst 100 flygtimmar.	<u>Underlag</u> Piper Service Letter No 527, nuvarande utgåva C daterad den 1971-08-02. <u>Referens</u> FAA AD No 69-22-2 rev AD No 71-19	