

200 2

2/60

Gäller:

Flygplan typ Piper PA-24 och Piper PA-24 "250" med tillverkningsnummer 24-1 t o m 24-1373.

Tid för åtgärd:

Snarast, dock senast 15 mars 1960.

Referens:

FAA Airworthiness Directive No 59-26-2.

Åtgärd:

För att förhindra igensättning av de två ventilationsrören, som är belägna under resp vinge skall ventilationsrören modifieras enligt följande:

1. Mät upp 12,7 mm (1/2") längs det utstickande ventilationsrörets framkant räknat från vingens undersida.
2. Skär av röret vid denna punkt i 45° vinkel mot vingens undersida, så att rörmyningen förblir fyrkantig.

Förfar på samma sätt med det återstående ventilationsröret.

Piper Immediate Action Service Bulletin No 180 behandlar denna modifiering.

3A/1960

Gäller:

Flygplan typ Piper PA-18/150, PA-18A/125, PA-18A/135, PA-18A/150, PA-18S/150, PA-18AS/150: Ser nr 18-1667, 18-1887, 18-4260, 18-4860, 18-6127, 18-6289, 18-6301, 18-6332, 18-6375, 18-6398, 18-6418, 18-6424, 18-6434, 18-6437, 18-6438, 18-6444, 18-6463, 18-6466, 18-6501, 18-6540, 18-6604, 18-6606, 18-6609, 18-6616, 18-6657, 18-6668, 18-6679, 18-6680, 18-6681, 18-6682, 18-6771, 18-6855, 18-6914, 18-6924, 18-6981, 18-6991, 18-6992, 18-6993, 18-7018, 18-7025, 18-7037, 18-7043, 18-7047, 18-7058, 18-7071, 18-7072, 18-7075, 18-7078, 18-7093.

PA-22/150, PA-22S/150, PA-22/160, PA-22S/160: Ser nr 22-6116, 22-6167, 22-6359, 22-6421, 22-6466, 22-6550, 22-6704, 22-6758, 22-6883.

Snarast dock senast 10 flygtimmar efter denna luftvärdighetsanvisnings utgivningsdatum.

Tid för åtgärd:

Referens:

FAA Airworthiness Directive 61-16-5.

Åtgärd:

För att förhindra att hylsa typ Nicopress i styrsystem på ovannämnda flygplantyper lossnar skall nedan angivna ändringar vidtagas.

till åtgärd:

Åtgärd:

- A. På flygplan PA-18 skall roderlinorna till skevrodden, de undre höjdroderlinorna, samt vingklafflinor med reservdelsnummer 12794-03, 13271-02, 13745-02, 40123-44, 40123-86, 40123-87, och 10870-12 utbytas mot respektive 12794-00, 13271-00, 13745-00, 40123-03, 40123-77, 40123-76, och 10870-08, eller 12794-04, 13271-03, 13745-03, 14300-19, 14300-27, 14300-28, och 10870-17.
- B. På flygplan PA-22 skall roderlinorna till skevrodden, de undre höjdroderlinorna samt vingklaff- och sidoroderlinor med reservdelsnummer 11527-03, 12515-04, 13108-03, 13109-13, 13109-15, 40123-83, 40123-84 och 40123-94 utbytas mot respektive 11527-02, 12515-03, 13108-02, 13109-10, 13109-12, 40123-68, 40123-69, och 40123-93; eller respektive 11527-04, 12515-06, 13108-11, 13109-18, 13109-19, 14300-24, 14300-25 och 14300-29.

(Piper Service Bulletin nr 181 daterad 5 november 1959 och Piper Service Letter No 355 daterad 23 februari 1961 avhandlar ovanstående ändring.)

8A/1960

Gäller:

Flygplan typ Piper PA-12, PA-14, PA-20, PA-22, PA22 "135", PA-22 "150" och PA-22 "160".

Tid för åtgärd:

Första kontroll senast den 1 april 1960 och efterföljande periodisk kontroll minst var 100:de flygtimme.

Referens:

FAA Airworthiness Directive 60-1-7 och 63-11 (Revision).

Åtgärd:

Ett antal fall av brustet stabilisatorstag P/N 10074-2 eller P/N 10074-3 har inträffat. För att förhindra ett återupprepande skall nedanstående åtgärder vidtagas.

- A. Rengör stagen noggrant. Kontrollera stagen med hjälp av ett förstöringsglas (10 ggr förstoring) beträffande sprickor, deformationer och tillverkningsdefekter. Särskild uppmärksamhet skall ägnas stagens fram- och bakkanten.
- B. Uppvisar stagen skador kan dessa, om skadans omfattning tillåter, avlägsnas med hjälp av fin putsduk. Bearbetningen får maximalt reducera stagens ursprungliga bredd med 0,4 mm (0,015" = 1/64"). Efter bearbetningen skall, för att förhindra korrosion, det bearbetade stället målas. Uppvisar stagen skador, som icke tillåter bearbetning enligt ovan, skall stagen utbytas. (De kasserade stagen skall förstöras eller permanent märkas för att förhindra att dessa av misstag åter monteras.)
- C. Om strömlinjeformat stabilisatorstag P/N 10074-2 eller P/N 10074-3 utbytes mot respektive runt stabilisatorstag P/N 10555-2 eller P/N 10556-2 behöver ovan nämnd kontroll var hundra gångtimme ej vidare utföras. Vid montering av runt stabilisatorstag användes följande reservdelar.
 1. Kroppens fästbeslag: bult AN 3-5A och mutter MS 20365-1032C.
 2. Stabilisatorns fästbeslag: bult AN3-15A, bussning Piper P/N 82732-72, bricka AN 960-10 och mutter MS 20363-1032C.
 3. Fenans fästbeslag: bult AN 4-15A, bricka Piper P/N 40131 och mutter MS 20365-428C.

(Piper Service Bulletin No. 183, av den 9 november 1959 och Piper Service Letter No. 400 av den 20 mars 1963 avhandlar ovanstående åtgärd).

Ersätter LVA 8/1960.