

4/58 (forts)



- 10/58 Gäller: Flygplan typ Piper PA-23 med tillverkningsnummer 23-1 t o m 23-1253.
 Tid för åtgärd: Före den 15 maj 1958.
 Referens: CAA Airworthiness Directive 58-4-3 den 24 februari 1958.
 Åtgärd: Med anledning av ett antal inträffade brott skall den ihåliga justerskruven för sidtrimrodret, detaljnummer 18453-00, ersättas av en solid skruv, detaljnummer 18453-02.
 Piper Service Bulletin nr 162 behandlar denna modifiering.
- 16/58 Gäller: Flygplan av typ Piper J-3, L-4, PA-11, PA-15, PA-16 och PA-17.
 Tid för åtgärd: Senast den 1 september 1958.
 Referens: CAA Airworthiness Directive No 58-12-2.
 Åtgärd: Det är möjligt att en del infästningsbeslag (detaljnummer 10931-02) för skevrodrens lagerarmar, som levererats under de senaste tre åren äro tillverkade av aluminium istället för av stål. Beslag, som ha ersatts efter juni 1954, skall kontrolleras. Alla beslag, detaljnummer 10931-02, av aluminium skall ersättas med beslag av stål senast vid ovannämnda datum.
 Piper Service Bulletin Nr 165 behandlar denna modifiering.
- 34/58 Gäller: Alla flygplan av typ Piper PA-23 med hjul av typ Goodrich G-3-787.
 Tid för åtgärd: Var 100-de gångtimma eller vid varje däckbyte vilketdera som inträffar först.
 Referens: CAA Airworthiness Directive 58-22-3 och 58-24.
 Åtgärd: Brott på hjul av typ Goodrich G-3-787 har rapporterats. Dessa hjul kan fortfarande vara i tjänst om åtgärder vidtagas enligt nedan givna föreskrifter. Hjulen kan också ersättas med Goodrich G-3880 eller Cleveland Aircraft Products typ 3060 eller 3080A och bromssystem typ 3000-500 eller annan likvärdig och godkänd hjulbromskombination varvid nedanstående kontroll ej erfordras.
1. Nedmontera hjul och avtag däck och slang samt okulärbesiktiga hjulet.
 2. Kontrollera hjulhalvornas flänsar med hjälp av Dy-Check, SIM eller annan likvärdig sprickundersökningsmetod. Sprickor kan uppträda på såväl insidan som utsidan av flänsen.
 3. Om sprickor förefinnas skall den spruckna delen kasseras och ersättas.
 4. För att upptäcka förekomsten av sprickor vid daglig tillsyn, kontrollera att inga yttre deformationer förekommer på flänsen. Ett hjul med brott på flänsen kommer att slå (vingla) när hjulet roterar.
- Goodrick Service Bulletin nr 102 daterad den 25 juli 1956 och Piper Service Letter nr 291 daterad den 5 juni 1957 behandlar ovanstående kontroll.