

CIRRUS

- 4/49:2 Gäller: Flygmotorer av typ **Cirrus Minor**.
 Tid för åtgärd: Vid var 50:e flygtimme.
 Referens: A. R. B. Notice to Licensed Aircraft Engineers and to Owners of Civil Aircraft No. 23, issue 1.
 Åtgärd: Enär det inträffat att under flygning funktionsfel uppstått hos ett motorreglage med kullänksleder av typ E. A. 767/3, vilket medfört motorstopp, skola följande åtgärder vidtagas.
 1.1 Kontrollera samtliga kullänksleder och tillse att det är minst 1,5 mm (1/16") spel mellan kulhysan och den reglagearm, i vilken kullänken är fastgängad.
 1.2 Kontrollera att reglagestängerna icke i något läge inom sitt rörelseområde komma i beröring med närliggande delar.
 1.3 Kontrollera att den gängade delen av reglagestäng är tillräckligt inskruvad i kulhysan, dock ej så långt att reglagestäng kommer i beröring med kullänken.
 1.4 Kontrollera att fjädern innanför den inre skålen i kulhysan är i fullgott skick.
 1.5. Hos samtliga kullänksleder, monterade i respektive reglage, skall justerskruven åtdragas så mycket, att kullänken fastklämmas. Därefter lossas justerskruven så att närmaste saxpinnehål i kulhysan kommer i linje med skåran i justerskruven. Härvid får justerskruven icke lossas mer än 1/4 varv. (Det har nämligen visat sig, att, därest skruven lossas ytterligare, möjlighet finnes för kullänken att lossna från fattningen i kulhysan). Justerskruven låses på vanligt sätt med 1/16" saxpinne.
 1.6. Kontrollera med varmkörd motor att samtliga motorreglage fungera utan anmärkning.
- 4/49:3 Gäller: Flygmotorer av typ **Cirrus Minor II**.
 Tid för åtgärd: Vid nästkommande 25-timmars tillsyn.
 Referens: A. R. B. Notice to Licensed Aircraft Engineers and to Owners of Civil Aircraft No. 11, issue 2.
 Åtgärd: Hos ifrågavarande motorer, försedda med propellrar av trä, har uppmärksamats, att fördjupningar uppkommit å propellerns anliggningsytor, förorsakade av propellernavhysans fläns och propellerbrickan.
 Med anledning härav skall befintlig navhysa och bricka med 150 mm diameter utbytas mot andra med 170 mm diameter. Detta utbyte kan ske i enlighet med anvisningarna i Ostermans Aero AB:s modifieringsmeddelande MM-26 av den 30 juni 1948. Erforderlig materiel kan rekvideras från nämnda bolag.
 Innan den nya navhysan och brickan monteras skola propellerns anliggningsytor inspekteras för eventuell förekomst av onormala märken eller fördjupningar samt sprickor. Påträffas sådana skall propellern repareras vid godkänd verkstad. Sedan propellerns anliggningsytor justerats skall vinkelräta avståndet mellan desamma icke understiga 85 mm.
 Sedan byte av navhysan och bricka skett kan svårigheter förefinnas att på nytt montera propellernavkåpan. Eventuellt måste erforderlig kapning av kåpan vid basen ske, enär fästbulten i annat fall icke har den för kåpans montering erforderliga längden.
 Propellermuttrarnas dragning skall kontrolleras de fyra första dagarna innan flygning samt därefter vid varje 25-timmars tillsyn.
- 34/49 Gäller: Flygmotor av typ **Cirrus Minor II**, tillv.nr. lägre än 4769.
 Tid för åtgärd: Snarast, dock senast den 1 februari 1950.
 Referens: Skr. Lui M 2120/2:68 (1948), I. 1677/49, I. 1733/49, I. 1515/49 samt I. 341/50, 2122.
 Åtgärd: a) Fall av utmattnings sprickor ha påträffats i vevaxeln till motorer av typ Cirrus Minor II. Sprickorna ha uppstått på insidan av de ihåliga vevaxellagren med början vid oljehålen och ha uppkommit på grund av otillräcklig hålkälsradie för hålen.
 Med anledning härav skall noggrann inspektion av ovan angivna delar av vevaxeln företagas enligt motortillverkarens Service Instruction No. J. 14. Samtliga oljehåls hålkälsradie på vevaxellagrens insida skall sålunda kontrolleras. Därest nämnda radie understiger 1,5 mm, skola oljehålen ändras, så att denna radie erhålles. Om sprickor påträffas, skall axeln utbytas och rapport omgående insändas till luftfartsinspektionen.

forts.

34/49 (forts)

Speciellt skärverktyg för ändring av oljehålens hålkälsradie tillhandahållas utan kostnad av motortillverkarens generalagent i Sverige, *AB Ingenjörfirman Fritz Egnell*, Hovslagaregatan 3, Stockholm.

b) Luftfartsstyrelsen har erhållit rapport om dels ett fall, då brott uppstått och dels ett fall, då sprickbildning påträffats i vevaxellager till motorer av typ Cirrus Minor II, Dessa skador synas icke ha uppstått på grund av otillräcklig radie hos oljehålens hålkäl.

Med anledning härav skall den inspektion, som ovan föreskrives, utsträckas att omfatta icke blott området kring oljehålen utan hela vevaxellagren, speciellt hålkälen vid ändarna av lagerytorna. Om sprickor påträffas, skall axeln utbytas och utförlig rapport insändas till luftfartsinspektionen.

- 56/52 Gäller: Flygmotorer av typ **Cirrus Minor II** försedda med förgasare av fabrikat **Zenith**.
 Tid för åtgärd: Enligt a) och b) nedan: Snarast, dock senast den 15 december 1952.
 Enligt c) nedan: Vid nästkommande grundöversyn.
 Referens: Cirrus Service Instruction J. 27. (Skr. I. 1144/52; 2120/1 och I. 2008/52; 2122).
 Åtgärd: Förgasarens spridare har i några fall lossnat från sin infästning, medförande eventuellt motorstopp, då gasreglaget dragits bakåt. Med anledning härav skola följande åtgärder vidtagas:
 a) Kontroll skall företagas huruvida Cirrus Modifiering No. 1498 (Zenith Modification No. 6554) blivit införd. Därest så är fallet är förgasaren ifråga försedd med en ring med kopparbeläggning på insidan av luftintaget samt med en låstråd lödd i båda ändar vid spridaren och förgasarkroppen, varjämte spridaren vid infästningen är utformad såsom en sexkantmutter. Därest förgasaren har modifiering nr. 1498 införd, äro ytterligare åtgärder icke erforderliga.
 b) Därest modifiering nr. 1498 icke är införd, skall spridarens infästning kontrolleras medelst provbelastning enligt Cirrus Service Instruction J. 27. Om provet utvisar, att infästningen icke är fullgod, skall ovannämnda modifiering omedelbart införas eller förgasaren utbytas mot modifierad sådan.
 c) Vid nästkommande grundöversyn av motor skall modifiering nr. 1498 införas.
- 11/53 Gäller: Flygmotorer av typ **Cirrus Minor II**.
 Tid för åtgärd: Vid en gångtid av högst 600 timmar sedan ifrågavarande motor tillverkats eller senast genomgått grundöversyn. Se även under b) nedan.
 Referens: Cirrus Engines Service Instruction No. J 28.
 Åtgärd: a) Ett flertal fall av skador å vevaxeln har konstaterats hos motorer av ifrågavarande typ. Med anledning härav skall vevaxeln kontrolleras medelst magnaflex enligt Cirrus Engines Service Instruction No. J 28.
 b) Det fastställda gångtidsintervallet för ifrågavarande kontroll av vevaxeln, 600 timmar, må utsträckas till *grundöversyn*, sedan övre vevhushalva av ny typ installerats, vilket innebär en förstyrkning av vevhuset. Erforderlig materiel och underlag för denna modifiering kan rekvireras hos tillverkaren, Engine Division, Blackburn & General Aircraft Ltd., Brough, E. Yorks, England.
- 25/55 Gäller: Flygmotorer av typ **Cirrus Minor II**.
 Tid för åtgärd: Snarast möjligt eller vid nästkommande 50-timmars tillsyn, dock minst var 3:e månad.
 Referens: Cirrus Engines Service Instruction No. J. 35 Issue 2 av den 27.7.1955.
 Åtgärd: Det har i några fall konstaterats, att kadmium lossnat från den understa membranskivan, detaljnr 120/030 i Amal bränslepumpar typ 120. Lossnat kadmium från denna skiva kan giva anledning till otillräcklig bränsletillförsel eller motorstopp, enär något filter ej finnes mellan pumpen och förgasaren. Med anledning härav skall bränslepumparna demonteras samt pump och skiva undersökas beträffande lossnat kadmium.
 Denna demontering och undersökning behöver ej upprepas om ny skiva, detaljnr. 120/321, märkt C.R.S., monteras. Den nya typen av skiva skall monteras vid nästa grundöversyn, om skivan icke bytts tidigare.
 Om den övre membranskivan detaljnr. 120/028-1 visar tecken på defekter skall även den ersättas med en ny skiva, detaljnr 120/320.
 Rubricerade serviceinstruktion beskriver i detalj hur utbytet av skivorna skall ske.
 Uppgift om utförd inspektion och modifiering skall införas i motorjournalen.