
Sektion 2. Utlandstillverkad flygmateriel

TITEL: Byte av infästningsbult till huvudlandställets övre saxlänk

GÄLLER: Piper PA-28 och PA-32 modeller och serienummer enligt bifogad kopia av Federal Aviation Administration AD 70-18-05 daterad 7 september, 1970.

ÅTGÄRD: Utför åtgärder enligt FAA AD 70-18-05 daterad 7 september, 1970 eller senare utgåva.

TID FÖR ÅTGÄRD: Utföres senast 2 månader efter detta LVD's beslutsdatum om ej tidigare utförts.

UNDERLAG: Piper Service Bulletin No. 248 daterad 12 maj, 1967 eller senare utgåva.

REFERENS: FAA AD 70-18-05

BESLUTSDATUM: 26 oktober 2001

LFS 2001:152

Åtgärder enligt LVD utgör nödvändig förutsättning för ifrågavarande flygmateriels luftvärdighet. Referens BCL M 1.11.
Anteckning om åtgärd, som vidtagits i enlighet med LVD, skall införas i teknisk journal för berörd flygmateriel med hänvisning till ifrågavarande LVD-nummer. Angivet underlag refererar till senast gällande revision/utgåva. LVD utges i luftfartsverkets författningssamlingar LFS.

Postadress	Gatuadress	Telefonnummer	Faxnummer	Telegram Civilair	Telex
601 79 NORRKÖPING	Vikobplan 11	011-19 20 00	011-19 25 75	Norrköping	62450



Airworthiness Directives

▼ Header Information

DEPARTMENT OF TRANSPORTATION
Federal Aviation Administration
14 CFR Part 39
Amendment 39-1076; AD 70-18-05

Airworthiness Directives; Piper Models PA-28-140, PA-28-150, PA-28-160, PA-28-180, PA-28-235, PA-32-260, and PA-32-300 Airplanes

► Preamble Information

▼ Regulatory Information

70-18-05 PIPER: Amendment 39-1076. Applies to the following models: PA-28-140, /- 150, /- 160, /-180, /-235, and PA-32-260, /-300. The following are affected serial numbers: PA- 28-140, 28-20001 through 28-22354; PA-28-150, /-160, /-180, 28-1 through 28-3782; PA-28-235, 28-10001 through 28-10806; PA-32-260, 32-1 through 32-853; PA-32-300, 32-40001 through 32-40057.

Compliance required within the next 50 hours' time in service after the effective date of this AD, unless already accomplished.

To preclude the possibility of failure of the main landing gear torque link bolts accomplish the following:

The bolt and lock nut attaching the upper torque link to the main landing gear housing assembly must be replaced with an AN5-23 bolt, AN310-C5 nut, and AN381-2-8 cotter pin. The bolt and lock nut attaching the lower torque link to the main landing gear housing assembly must be replaced with an AN5-22 bolt, AN310-C5 nut, and AN381-2-8 cotter pin. The bolt or grease bolt and lock nut attaching the torque links at the scissor joint must be replaced with a grease bolt, Piper part number 65788-00, (hole in threaded end of bolt for cotter pin safety), AN944-101 lubricator fitting, AN 310-C5 nut, AN381-2-8 cotter pin, and appropriate washers. Piper Kit 757-123 contains the necessary hardware and instructions to accomplish this modification. Equivalent replacement parts approved by the Chief, Engineering and Manufacturing Branch, FAA Southern Region, may be used.

Piper Service Bulletin No. 248 dated 12 May 1967 pertains to this same subject.

This amendment becomes effective 7 September 1970.

► Footer Information

► Federal Register Information