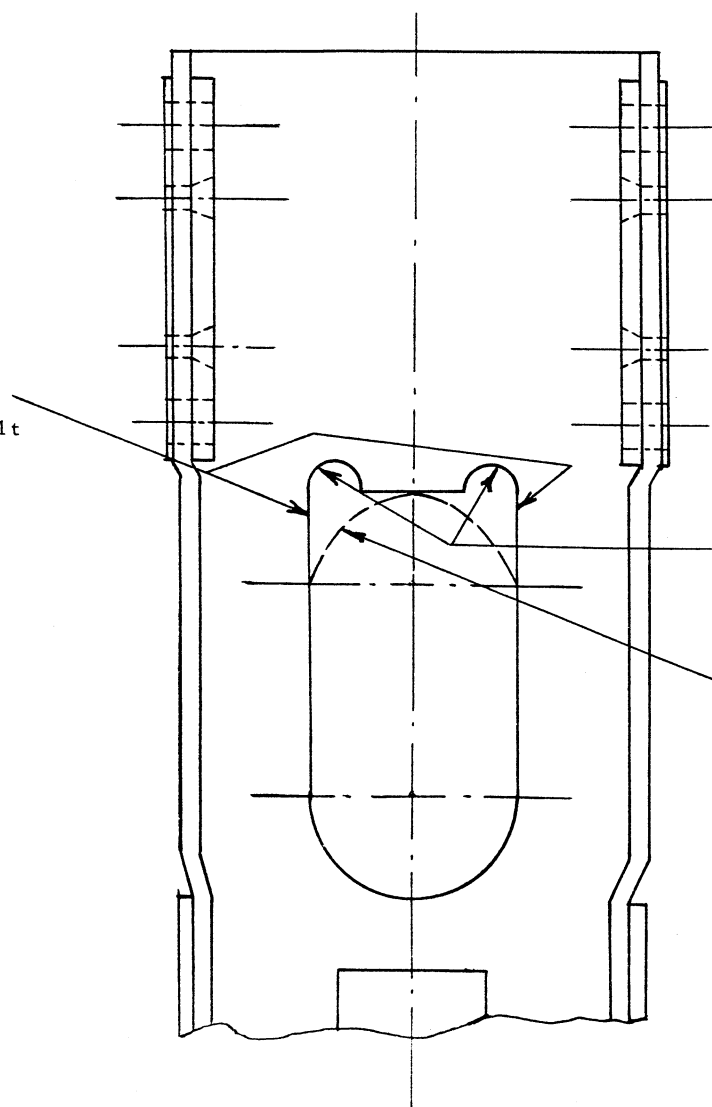


LUSCOMBE

X 2/50 Gäller: Flygplan av typ **Luscombe 8A och 8E, Silvaire.**
 Tid för åtgärd: Snarast, dock senast den 1 april 1950.
 Referens: Rapport Bi SABL - 6/50 (I. 132/50; 2120/2:).
 Åtgärd: Enär det inträffat, att sidoroderlinorna hoppat ur sina lägen i bryttrissorna, skola urspåringskydd införas enligt AB Kockums Flygindustris i Malmö ritning KFi Luscombe Silvaire av den 12 maj 1949.

3/51 Gäller: Flygplan av typ **Luscombe Silvaire.**
 Tid för åtgärd: Snarast, dock senast den 1 april 1951 samt inspektion därefter var 100:e flygtimme intill dess åtgärd enligt b) nedan vidtagits.
 Referens: Rapport Bi SABL - 3/51 och 11/51.
 Åtgärd: Sprickor ha i ett fall påträffats å fästbalken för fena och stabilisator. Med anledning därav skall området omkring fästbalkens urtag inspekteras för eventuell sprickbildning. Beroende på resultatet av denna inspektion skola följande åtgärder vidtagas:
 a) Om sprickor påträffas, vilka icke överstiga 3 mm längd, skola stopphål borras i sprickornas ände, varjämte balklivets urtags skarpa hörn avrundas såsom framgår av fig. nedan. Dylika avrundningar skola upptagas oavsett sprickor upptäckas eller icke.
 b) Om sprickor överstigande 3 mm längd påträffas skall fästbalken utbytas mot ny sådan, tillverkad av samma material och dimensioner. Urtagen i balken skall dock även i detta fall utformas enligt fig. nedan.

Område där
sprickor eventuellt
kunna uppstå



Urtagets skarpa
hörn avrundas
med 4 mm radie

Vid nyttillverkning
av fästbalken skall
urtagets övre del
avrundas

2. (Luscombe)

- 15/51 Gäller: Flygplan av typ **Luscombe Silvaire**.
Tid för åtgärd: Snarast, dock senast den 1 oktober 1951.
Referens: CAA Airworthiness Directive No. 48-49-1.
Åtgärd: De flygplan, hos vilka det befintliga beslaget, detalj nr. 18419, för infästning av bakre fenbalken till kroppen är tillverkat av 0,049" (1,25 mm) stål eller har ersatts av ett nytt sådant beslag av 0,049" stål från flygplantillverkaren, beröras icke av denna luftvärdighetsanvisning.
För övriga flygplan gäller följande. Ovannämnda fästbeslag, skall noggrant inspekteras för eventuell förekomst av sprickor i flänsen intill det 3/8" rör som är fastsvetsat tvärsöver livet mellan beslagets flänsar. Därest det befintliga beslaget är tillverkat av 0,035" (0,90 mm) stål och nämnda 3/8" rör är svetsat till flänsarna antingen med en tillförlitlig 360° svets eller en 180° delsvets under förutsättning att beslagets fläns är lokalt utvidgad till ett kantavstånd av minst 3/16" (5 mm) från ifrågavarande 3/8" rör, samt om sprickor icke påträffas i flänsen, kan beslaget anses vara i fullgott skick.
Därest sprickor påträffas i beslaget eller om detsamma icke har en tillförlitlig svets runt hela rörets omkrets, skall en dylik svets utföras och eventuellt påträffade sprickor igensvetsas. Följande metod för reparation eller förstärkning godkännes även. En tudelad bricka, typ AN 960-616 eller liknande fastsvetsas på vardera flänsen med placering så, att de avskurna ändytorna äro parallella med beslagets liv. Därest mer än en spricka påträffas i varje fläns eller om någon spricka uppstått mellan röret och beslagets liv skall beslaget utbytas. Flygplantillverkaren, Luscombe Airplane Corp., P.O. Box 728, Garland, Texas, U. S. A., levererar utan kostnad ett nytt beslag, tillverkat av 0,049" stål i utbyte mot varje äldre beslag, tillverkat av 0,035" stål, som befinnes vara i icke luftvärdigt skick. Jfr. Luscombe Service Bulletin No. 3-47 av den 26 november 1947.
- 16/51 Gäller: Flygplan av typ **Luscombe Silvaire**.
Tid för åtgärd: Snarast, dock senast den 1 oktober 1951.
Referens: CAA Airworthiness Directive No. 49-43-2.
Åtgärd: Det har konstaterats, att bultarna för stabilisatorns främre infästning till flygplan-kroppen i många fall, åtdragas för hårt, vilket medfört, att distansbrickor och balkflänsar deformationerats. Med anledning härav skola följande inspektioner och/eller utbyten vidtagas.
Stabilisatorns frambalk och de förstärkande aluminiumlegerade distansbrickorna skola inspekteras för eventuella deformationer. En lätt deformation i balkflänsen är icke att anse såsom kritisk, såvida icke sprickor förekomma i balken.
Därest påtagliga deformationer eller sprickor påträffas i balken, skall densamma repareras och de aluminiumlegerade distansbrickorna utbytas. Därest nämnda brickor äro deformationerade, skola de utbytas.
Distansbrickorna skola utbytas mot liknande brickor tillverkade av stål med en tjocklek av minst 0,049" (1,25 mm). De skola anbringas vid stabilisatorbalken med hjälp av blindnitar av samma dimension som originalnitarna. Följande åtgärd för utbyte av brickorna godtages även. En distansbricka tillverkas av ett 3/8" x 0,049" stålrör och anbringas mellan balkflänsarna. Distansbrickorna av stål skola korrosionsskyddsbehandlas innan de monteras.
Alltför hård åtdragning av fästbultarna skall undvikas vid monteringen. (Ett vridmoment av 60-85 kgcm (50-75 inch-pounds) bör vara tillräckligt).
- 17/51 Gäller: Flygplan av typ **Luscombe Silvaire**.
Tid för åtgärd: Snarast, dock senast den 1 oktober 1951, samt därefter en gång årligen.
Referens: CAA Airworthiness Directive No. 51-10-2.
Åtgärd: Upprepade fall av skador å roderlinorna ha påträffats i ifrågavarande flygplantyp. Med anledning härav skola de delar av samtliga roderlinor, som passera över bryttrissor eller i genomgångsöppningar, noggrant inspekteras. Härvid skola linorna monteras ur flygplanet i sådan omfattning att de delar, som skola inspekteras, bli helt fria. Vid inspektionen skall tillses att linorna icke skadas. Linorna eller deras kardelar få icke utsättas för skarpa brytningar och det skall tillses, att permanenta deformationer icke uppstå i linorna. Därest skadade linor påträffas, skola dessa utbytas.
Vid inmonteringen av roderlinorna skall inställningen av rodren kontrolleras och noggrant justeras i enlighet med tillverkarens föreskrifter. Det skall även noga tillses att linorna ej äro i beröring med närliggande delar och att de löpa fritt i genomgångshålen. I Luscombe Airplane Corp. Service Bulletin No. 1-51 lämnas närmare upplysningar beträffande ovan nämnda åtgärder och Luscombe Airplane Corp., Garland, Texas, U. S. A. bör, därest erforderligt, tillskrivas beträffande inställningen av rodren.